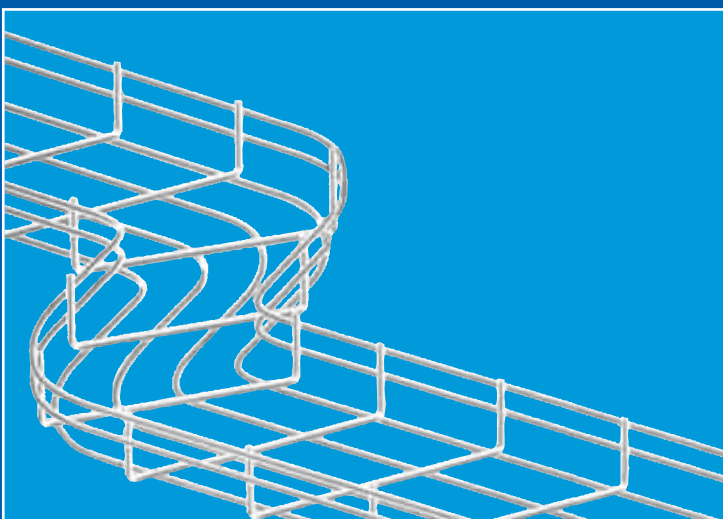




СИСТЕМА ПРОВОДКИ «S5-КОМПИТЕК» НА ОСНОВЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛОТКОВ



Система проволочных лотков «ДКС» появится в январе 2005 года. Подробная техническая информация представлена в буклетах «Система сетчатых лотков «ДКС». Обращайтесь к дистрибьюторам ЗАО «ДКС».

СИСТЕМА «S5 – КОМБИТЕК» МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛОТКИ

В мире кабельных систем две большие «силы» — рабочая канализация и кабельные лотки — при большом значении и широкой распространенности. Характеристики этих двух систем должны соответствовать двум основным критериям, таким, как мощность и взаимозаменяемость, максимальный набор тепловых режимов и изоляции, позволяющие эффективно распределять электромонтажные и компьютерные системы. Чтобы соответствовать новейшим запросам рынка стандартных требований, мы разработали новую систему распределения кабелей: лотки, коробки, основанные на передовой дизайнерской концепции с акцентом на пожаротехническую безопасность, равномерное распределение, высокую функциональность, эстетическую привлекательность и безопасность для окружающей среды. Выбор данной системы итальянского происхождения — это лучший выбор для качества продукции и стандартной автоматизированной соединительной системы, которая обеспечивает удобство и повышает безопасность установки с ее помощью. Эта соединительная система была разработана и построена согласно S5-нормам и имеет стандартную электропроводимость. Данный производственный процесс производится в соответствии с требованиями стандарта IEC 61439-1000.

- СИСТЕМА: система для прокладки кабелей состоит из прямых элементов и аксессуаров, необходимых для прокладки кабелей во всех направлениях.
- ЛОТКИ: состоят из прямых элементов с гофрированной или не гофрированной основой и установленными фиксаторами. Если материал элементов лотка требует повышенной прочности, катящийся огонь и т.д., то эти системы не имеют кавовалов.
- КАВОВАЛЫ: состоят из прямых элементов с гофрированной (F 20) или не гофрированной (F и аксессуары, установленные с «шпатель». При отсутствии кавовала даже на коротких сегментах стандартных элементов это снижает уровень защиты F-рейки системы.
- ПИД (технически используемая зона): технически используемая зона или «компьютерная зона», предназначенная для размещения кабелей, проводов, кабелей, для монтажа и установки кабельных элементов на производственной линии.
- ИСПОЛЬЗУЕМАЯ СЕКЦИЯ: это термин, используемый для обозначения определенных, стандартизированных сегментов для металлических кабелей IEC стандарт 23 31 системы S5.

ВАЖНО!!!

- Кабельные соединительные элементы и точки подтягивания соединений могут быть установлены только в зонах S5 (F или S5) с соответствующим кабелем.
- Необходимо обеспечить электрическую изоляцию и сопротивление по меньшей мере равные в зависимости от используемых элементов.

2. коэффициенты заполнения должны учитывать наличие соединительных элементов и/или дополнительных элементов.

3. соединительные элементы и точки подтягивания соединений должны иметь и соответствующий типовой материал, по крайней мере, F20 для кабелей, подходящий для них.

4. кабельные соединительные элементы должны иметь соответствующий типовой материал, по крайней мере, F20 для кабелей, подходящий для них.

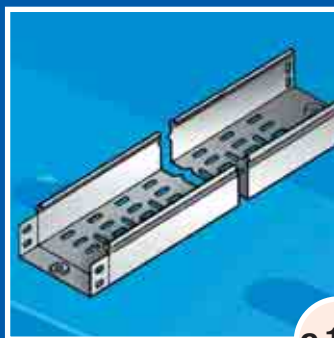
с.122

Представление системы «S5-КОМБИТЕК»



с.126

Преимущества системы



с.129

Металлические лотки



с.132

Аксессуары для металлических лотков



с.154

Монтажные аксессуары

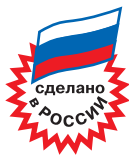


с.153

Винты, болты, гайки



Металлические кабельные лотки европейского качества теперь производятся в России



В Твери компания «ДКС» совместно с итальянскими партнерами открыла новое производство. Продукция фабрики – перфорированные и неперфорированные системы кабельные лотки из оцинкованной стали системы «S5-Комбитек», предназначенные для монтажа силовой и слаботочной проводки. Предыдущие два года лотки поставлялись из Италии. Однако высокий спрос, основанный на высоком качестве лотков и широком ассортименте аксессуаров для них, предопределил целесообразность начала производства в России. Тем более, что у «ДКС» уже имеется положительный опыт производства в свое время новой для местного рынка продукции: в 1998 году было начато производство пластиковых труб, а в течение 2001 и 2002 годов – пластиковых мини-каналов и коробов для электропроводки.

В новом здании фабрики площадью 1500 квадратных метров под контролем итальянских инженеров установлено мощное производственное оборудование. Сотрудники новой фабрики прошли двухмесячную стажировку на фабрике итальянских партнеров «ДКС» – компании «CEPI Italia S.p.a» – в Италии. Обучение включало в себя как теорию, так и практику использования и технического обслуживания оборудования. Все это гарантирует, что качество производимых компанией «ДКС» лотков будет соответствовать самым строгим европейским стандартам. Кроме того, металлические лотки «ДКС», произведенные в Твери имеют ряд усовершенствований. Например, в основании лотков появились специальные, круглые отверстия для удобного и быстрого соединения пластиковых труб системы «ЭКСПРЕСС 4/ЭКСПРЕСС 6» с помощью кабельных вводов диаметром 16 и 20 мм.

Также немаловажно отметить, что для покупателей начало производства продукции системы «S-5 КОМБИТЕК» в Твери означает и снижение цен на лотки, в среднем на 15%.

Событие имеет огромное положительное значение и с социальной точки зрения. Уже более 5 лет «ДКС» обеспечивает отечественный рынок высококачественной электромонтажной продукцией, постоянно увеличивая долю продукции собственного производства в своем ассортименте. А открытие новой фабрики «ДКС» влечет за собой создание новых рабочих мест и способствует формированию положительного имиджа города для потенциальных инвесторов.

В мире кабельных систем две большие «семьи» — кабельные каналы и кабельные лотки — приобрели большое значение и широкое распространение. Характеристики этих двух систем должны соответствовать двум основным критериям, таким, как модульность и взаимозаменяемость, максимальный набор типоразмеров и размеры, позволяющие эффективно распределять электрические, коммуникационные и компьютерные системы. Чтобы соответствовать новейшим запросам рынка и стандартным требованиям, мы представляем полную согласованную серию металлических лотков и коробов, основанных на передовой дизайнерской концепции с акцентом на геометрическую сочетаемость, распространенное применение, механическую функциональность, электрическую стыкуемость и безопасность для окружающей среды. Выбор данной системы итальянского производства — это большей частью результат качества продукции и специализированной запатентованной соединительной системы, которая облегчает, ускоряет и позволяет обезопасить установку, сокращая расходы. Эта специальная система была разработана и построена согласно CEI нормам и действующим стандартам электробезопасности. Данный производственный процесс проходит в соответствии с требованиями сертификата UNL EN-ISO 9002.

- **СИСТЕМА:** система для прокладки кабеля состоит из прямых элементов и аксессуаров, необходимых для прокладки кабеля во всех направлениях.
- **ЛОТКИ:** состоят из прямых элементов с перфорированной или неперфорированной основой и аксессуаров, устанавливаются без крышки. Если некоторые компоненты лотков требуют крышки (например, из-за каплюющей воды и т.д.), то вся система не является каналом.
- **КАНАЛЫ:** состоят из прямых элементов с перфорированной (IP 20) или неперфорированной (IP 40) основой и аксессуаров, установленных **с крышкой**. При отсутствии крышки **даже на коротких секциях** канал становится **лотком** и это снижает уровень защиты IP всей системы.
- **Т.И.З.:** (теоретически используемая зона): теоретически используемая зона, или «геометрическая секция» - это зона, ограниченная внутренними стенками лотка/ канала, которая, например, для каналов, может определять максимальное количество прокладываемого кабеля.
- **ИСПОЛЬЗУЕМАЯ СЕКЦИЯ:** это теоретически используемая зона, уменьшенная определенным коэффициентом заполнения (для металлических каналов IEC стандарт 23 31 составляет 50%).

ВАЖНО!!!

- Кабельные соединительные элементы и шунты (параллельные соединения) могут быть установлены в каналах и лотках (CEI 64-8, ст. 526.1) при следующих условиях:
 1. необходимо обеспечить электрическую изоляцию и сопротивление по меньшей мере равные требуемым, в зависимости от условий установки.
 2. коэффициент заполнения должен учитывать наличие соединительных элементов и/или шунтов (параллельные соединения).
 3. соединительные элементы и шунты (параллельные соединения) должны иметь уровень защиты, что касается активных частей, по крайней мере, IP2X для каналов, подходящий для места размещения лотков.
 4. кабельные соединительные элементы должны иметь характеристики и основной цвет, идентичные соединяемому кабелю.
 5. должно быть установлено лишь такое количество соединителей, которое возможно.
- Металлические кабельные системы могут быть использованы как заземление (защита проводника) (CEI 64.8, ст. 543.2.1 и 543.2.2), до тех пор, пока:
 1. неразрывность электрической цепи обеспечивается защитой против механических, химических и электрохимических повреждений.
 2. по своим электропроводным свойствам не уступает заземлению (защита проводника), размеры указаны в ст. 543.1.
 3. присоединение к другим заземлениям (защита проводника) возможно на местах параллельного соединения (шунтах)
- В соответствии с Руководством/ указанием EC 85/374 и DPR 224, и в частности/ в особенности с положением/ условием ст. 5, мы предоставляем следующие предупреждения касательно транспортировки:
 1. Обращайтесь со всеми материалами осторожно и аккуратно, используйте защитные перчатки.
 2. Храните материалы в прохладном, сухом месте и в оригинальной упаковке.
 3. Инструкции по сборке, вложенные в упаковку или поверх нее, должны храниться вместе с продукцией.
 4. Продукция должна быть установлена квалифицированными, опытными специалистами в соответствии со стандартами IEC и законодательством.
 5. Несоблюдение мер предосторожности, предписанных производителем, освобождает его от ответственности.

Цифры, данные, технические описания, торговые марки и утверждения могут быть изменены без предупреждения производителем. Для получения дополнительной информации и образцов высылайте письменный запрос.

УРОВЕНЬ ЗАЩИТЫ ОБШИВКИ – КОД IP ВВЕДЕНИЕ

Стандарты, бренды и символика, используемые в каталоге:

CEI 23-31 стандарты: это значит, что продукт соответствует рекомендованным стандартам. Означает, что продукт прошел IMQ сертификацию и полностью проверен и протестирован Istituto del Marchio Qualita.

CEI EN 60529 и IEC 529 стандарты классифицирующие защиту согласно их защитной способности от проникновения твердых предметов и жидкостей и предписывают установленный метод тестирования.

Уровни защиты состоят из 2-х значного кода IP (международной защиты). Первая цифра показывает класс защиты от проникновения твердых предметов; вторая от проникновения жидкостей.

ДИЗАЙН И ВЫБОР СИСТЕМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛОТКОВ

Основная функция системы металлических лотков – постоянно удерживать и защищать кабель.

Т.к. система металлических лотков является неотъемлемой частью электрической сети, то она разработана дизайнерами, проектировщиками и монтажниками электросетей.

Правильный продукт и простота сборки – основные факторы, гарантирующие наилучший технико-экономический результат.

Этот результат достигается путем тщательного выбора по подходящему критерию:

1. Качество, количество и размеры прокладываемого кабеля;
2. Геометрия и тип сооружения;
3. Условия окружающей среды и требуемая долговечность.

Для того чтобы помочь покупателю в правильном выборе нужно рассмотреть эти критерии подробнее:

1. Зависит от качества, количества и размеров кабеля:

- Тип системы металлических лотков: лоток (перфорированный; неперфорированный; лестничный; проволочный) для вентиляции или магистраль для защиты кабеля.
- Размер системы: высота лотка, которая требуется для удержания кабеля или пучка проводов с максимальным диаметром и достаточной шириной для прокладки нескольких слоев кабелей, каждый с соответствующей секцией (решение: коэффициент заполнения меньше, чем 50% секции лотка).
- Радиус изгиба аксессуаров системы металлических лотков: достаточно широкий для того, чтобы избежать чрезмерного перегиба кабеля (проверить, чтобы радиус изгиба был по меньшей мере в 6-8 раз больше наружного диаметра самого толстого кабеля).
- Механическая прочность системы металлических лотков: соответствующая вместимость кабеля, которую может выдержать система металлических лотков после прокладки в ней кабеля и возможность удерживания человеческого тела (не рекомендуется). Проверить заявленную нагрузку/вместимость.

2. Зависит от геометрии здания и типа строения:

- Тип системы металлических лотков: построенный с использованием нескольких аксессуаров (для большинства аксессуаров бытовая сборка запрещена стандартами на продукцию) или с использованием большого количества аксессуаров (вычисляется сложность всего пути).
- Размер системы: узкий лоток с высокими краями для длинных расстояний, или широкий с низкими краями для прокладки кабеля в несколько рядов (определяется, что более важно — легкость и простота системы или прокладка кабеля).
- Аксессуары для системы металлических лотков: система комплектуется всеми необходимыми аксессуарами (используется, если вся система уже спланирована во всех деталях или будет определяться во время сборки).
- Механическая прочность системы металлических лотков: сверхпрочный для уменьшения количества консолей или легкий лоток с большим количеством соединений (используется, если более удобно монтировать несколько сверхпрочных лотков или много легких).
- Тип и качество опор системы металлических лотков: стеновые консоли и/или потолочные консоли.

3. Зависит от условий окружающей среды:

- Тип системы металлических лотков: цельный или перфорированный для предотвращения внешнего проникновения и для защиты кабеля от повреждения (в большинстве случаев, и особенно если лоток смонтирован на высоте более 2,5м, в системе может использоваться перфорированный лоток, но необходимо принимать во внимание защитный уровень IP).
- Механическая прочность системы металлических лотков: лоток должен противостоять воздействию ветра, дождя и снега.
- Защита от коррозии системы металлических лотков: лоток изготовлен из оцинкованной нержавеющей стали по методу Сендземира, который гарантирует достаточную защиту от коррозии (необходимо ознакомиться с технической документацией).

СОПРОТИВЛЕНИЕ КОРРОЗИИ

Оцинковка:

Большое количество оцинкованной стали используется в электрических системах. Цинк защищает сталь, но он изнашивается на протяжении всего времени срока службы. Степень износа зависит от внешних условий.

Горячее цинкование:

Получается путем погружения в ванну с расплавленным цинком после обработки. Толщина цинка $50-57\text{м} = 350-400\text{г/кв.м}$ цинка на каждой стороне.

Простая оцинковка:

Получается путем электрического отложения. Толщина $7-12\text{м} = 50-85\text{г/кв.м}$ цинка на каждой стороне.

Оцинковка по методу Сендземира:

Получается путем погружения в ванну с расплавленным цинком после механической обработки. Толщина измеряется путем суммирования толщины с двух сторон: $24\text{э}39\text{м} = 170-200\text{г/кв.м.}$; $33\text{э}39\text{м} = 235-275\text{г/кв.м}$.

Защита при помощи эпоксидной смолы:

Лотки, обработанные по данному методу, схожи по защите с лотками, обработанными по методу Сендземира. После механической обработки лотки защищаются негорючей эпоксидной смолой. Это покрытие имеет хорошую механическую прочность и очень высокую химическую стабильность. Данное покрытие предоставляет в 3 раза большую защиту, чем просто обработанные лотки по методу Сендземира. Эпоксидные смолы чрезвычайно устойчивы ко многим коррозионным реагентам, растворителям, кислотам, но не ко всем. Поэтому стабильность защиты к среде монтажа должна быть регулярно проверяема.

Демагнитическая никель-хромированная нержавеющая сталь.

В исключительно суровых условиях (например, химическая промышленность) или в зонах дезинфекционной мойки (например, в пищевой промышленности) нержавеющая сталь предпочтительнее к использованию.

Мы используем стандарты AISI 304 (18/8); DIN 1.403-1; UNI 5 CrNi189 для нашей продукции.

МАГИСТРАЛЬНЫЕ И КАБЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ, БЫСТРОЕ СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

Техническая инструкция:

Запатентованная кабельная система S5 соответствует стандарту CEI 23-31 и сертифицирована IMQ по следующим характеристикам:

- класс защиты IP20-IP40-IP44;
- тип монтажа: настенный, потолочный, наклонный, комбинированный;
- снятие крышки: специальным инструментом.

Материалы:

Система S5 сделана из:

- оцинкованной по методу Сендземира стали или оцинкованной стали с толщиной: 0,7-1-1,2мм для прямых элементов; 0,6-0,8мм для крышек прямых элементов; 0,8-1мм для аксессуаров и их крышек.
- AISI 304 нержавеющей стали с толщиной: 0,8мм для прямых элементов; 0,6мм для крышек прямых элементов; 0,8мм для аксессуаров и их крышек.

Доступно по предварительной договоренности:

- RAL 7035 или иной цвет оцинкованной стали;
- Горячее цинкование после изготовления (согласно стандарту CEI 7,6).

Особенности сборки:

Прямые элементы: основа с пазами 25x7мм с одной стороны и без пазов с другой, соответственно названными «Папа» и «Мама»; прямые элементы соединяются совмещением этих пазов, т.о. ограниченно используется «GTO» линейные соединения. Они должны быть использованы при соединении концов «Папа»-«Папа». Все прямые элементы имеют продолжающуюся кромку на боку. По центру основания каждого конца просверлено специальное отверстие для надежного электрического соединения.

Аксессуары:

Соединяются путем вставления их в разъем «Мама» и фиксируются при помощи линейных соединителей (GTO) для разъемов «Папа». Они также соединяются между собой путем стыковки разъемов «Папа» (всегда при помощи линейных соединителей).

Крышки для прямых элементов:

Имеют специальные разъемы «Мама»-«Папа». Крышки соединяются этими разъемами и защелкиваются на лотки. Каждый конец имеет специальное просверленное отверстие для лучшего соединения. Каждый разъем «Папа» имеет резьбу (M5), разъем «Мама» просто просверлен.

Крышки для аксессуаров:

Соединяются простым совмещением разъемов «Папа»-«Мама» прямых элементов. Они также могут быть соединены разъемами «Папа»-«Папа». Крышки защелкиваются на основу аксессуаров благодаря специальной кромке, находящейся на боку основы. Крышки лотков с размерами 50x50 не имеют данной кромки, но они закрепляются линейными соединителями. Крышки также имеют резьбу (M5) в центре каждого края, которая гарантирует электрическую проводимость.

При необходимости можно использовать простые крышки без соединительных отверстий и разъемов «Мама-Папа».

Механическое исполнение:

- Кромка по всей длине края основы и крышки дает гарантию устойчивости к большим нагрузкам и делает сборку проще, т.к. отпадает надобность в болтах и гайках.
- Большое количество компонентов производится с болтами, гайками, шайбами, которые могут быть заказаны дополнительно.
- 10x7мм слоты по концам кромок: H50 №1 — H8 №2 — H100 №3

Электрическое исполнение:

- Электрическая непрерывность, присущая всем компонентам системы S5 гарантируется линейными элементами, аксессуарами и всеми крышками. Заземление отмечено специально выдавленным символом, который защищен от закрасивания.

- Количество и тип компонентов изменяется в соответствии со средой монтажа:

А. в соединениях оснований с нахлестом: 1 болт M6 (для электрического соединения) и фланцевая гайка;

Б. в соединениях оснований без нахлеста: 2 болта M6, 2 гайки, 1 соединительная пластина (PTCE), сделанная из никелерованной меди;

В. в соединениях крышек с нахлестом: 1 болт M5;

Г. в соединениях крышек без нахлеста: 1 болт M5, 1 пластина (PTCE).

- Все электротесты системы S5, включая возможность предоставления использования «PE» автоматического функционирования (только для H80 оцинкованных лестничных лотков), были произведены в CESI Милан.

Документация «Официального теста и согласования» может быть выслана по запросу.

Среда применения:

- Согласно уровню защиты кабеля, система S5 может быть классифицирована:

А. IP 00: прямые элементы и аксессуары без крышек;

Б. IP 20: прямые элементы с перфорированной основой и аксессуары, с установленной крышкой;

В. IP 40: прямые элементы с перфорированной основой и аксессуары, с установленной крышкой;

Г. IP 44: лоток IP 40 с дополнительным бандажом, установленным на каждом соединителе, клейкие печати для вертикальных секций, соединительные крышки основ (CGB) только на соединениях «Папа»-«Папа».

Соответствие стандартам:

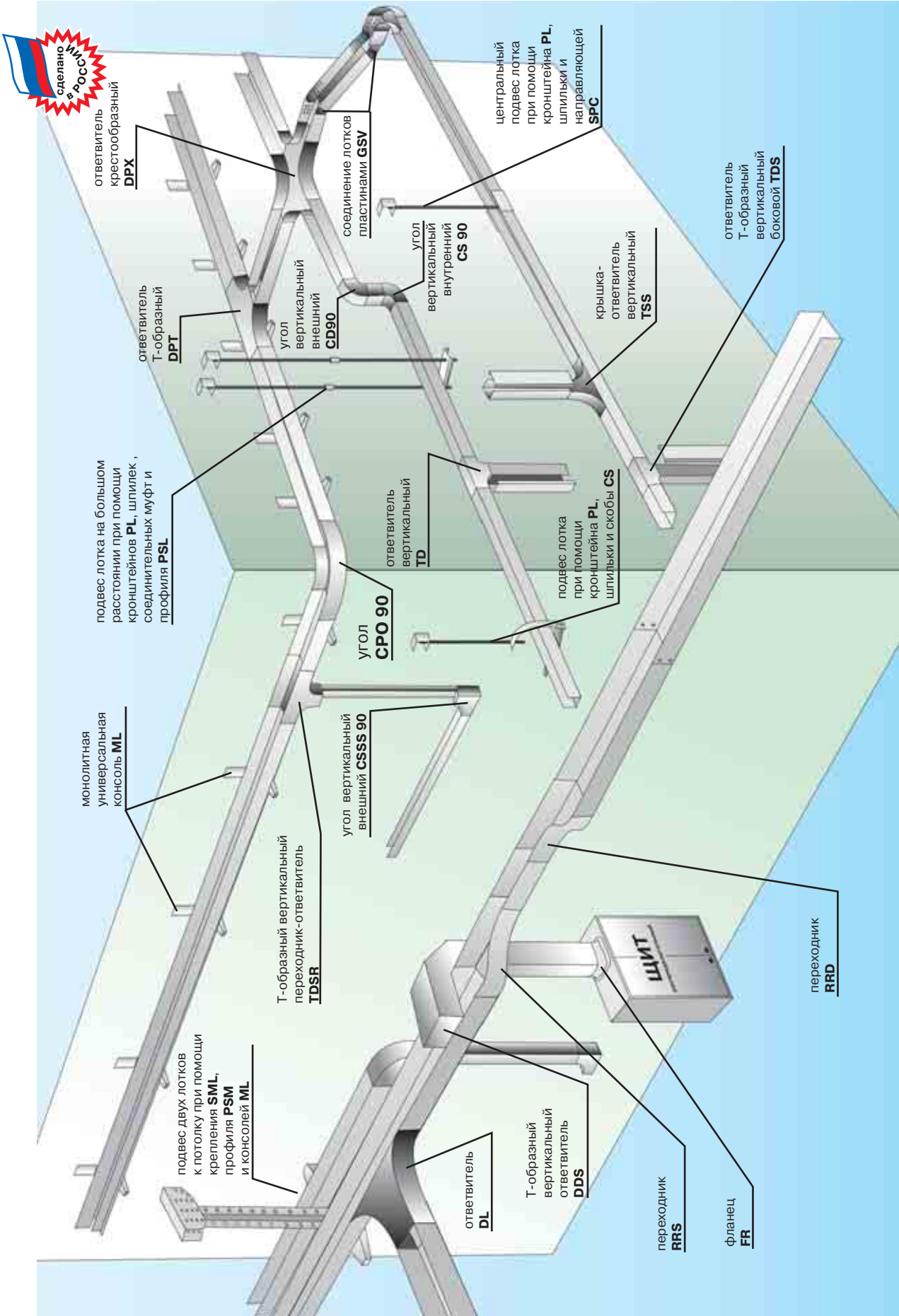
- ГОСТ 20783; ТУ 3449-013-47022248-2004.

- Компоненты системы S5 могут быть смонтированы двумя способами: лестничная система и лоточная система (всегда должна иметь крышку).

- Лестничная система: в настоящий момент нет национального стандарта для данного типа системы металлических лотков. Единственные подходящие стандарты CEI 64.8; 64.9; 64.10 и т.д.

Европейский/международный стандарт CENELEC/IEC изучается в настоящий момент.

- Лоточная система: отвечает стандартам CEI 23-31(металл) и 23-32(изоляция).



Система «S5-КОМБИТЕК» представляет практически неограниченные возможности для монтажа сложных систем электропроводки в помещениях большой площади: производственных цехах, аэропортах, торговых залах и складах.

Использование системы «S5-КОМБИТЕК» значительно сократит время монтажа, обеспечит надежную работу и удобную эксплуатацию Вашей электрической сети



**МОНТАЖ
«S5-КОМБИТЕК»:**
5 винтов,
5 гаек

1



**ТРАДИЦИОННЫЙ
МОНТАЖ:**
10 винтов,
10 гаек,
3 пластины,
1 соединитель
заземления



2

Крышки
защелкиваются
на лоток и
монтажные
аксессуары простым
нажатием без
дополнительных
фиксаторов,
а также имеют
соединение
внахлест
«Папа»-«Мама»



3

Широкий ряд типоразмеров лотков
с высотой борта

50, 80, 100 мм

и шириной основания

от 50 до 500 мм

4

Оцинковка по методу Сендзимира,
сталь толщиной

0,7-1,2 мм.

возможна окраска, а также
изготовление из нержавеющей стали и из
стали горячего цинкования

Фирменное соединение внахлест («Папа»-«Мама») для всех типоразмеров лотков, экономия времени монтажа и материалов
до 60%

5

Обеспечивается
постоянный
электрический
контур заземления
одним винтом М5
без применения
дополнительных
приспособлений



6

В основании лотков
имеются специальные
круглые отверстия
для удобного и быстрого
соединения пластиковых
труб системы
«ЭКСПРЕСС 4/ЭКСПРЕСС 6»
с помощью кабельных вводов
диаметром 16 и 20 мм



7

При использовании лотков стандартного
исполнения на открытом воздухе
гарантия от сквозной коррозии –

10 лет

Вертикальные Т-образные ответвители



ответвитель TDS



ответвитель TD

Вертикальные Т-образные ответвители позволяют сделать ответвление вниз или вверх, при этом выбрать нужное направление открытой части лотка для укладки кабеля. Более того, ответвители TDSR и TDSA позволяют изменить ширину основания уходящего (отходящего) лотка на меньшую или большую.



TS



TS-крышка



TSS



TSS-крышка



TD



TDS



TDSA

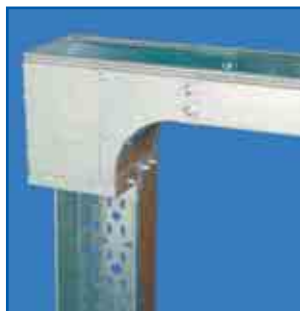


TDSR

Вертикальные повороты



Угол вертикальный
внешний CDV 90



Угол вертикальный
внешний CDSD 90

Поворот CDV 90 позволяет повернуть лоток вниз на 90° и при этом развернуть открытую часть лотка вокруг своей оси на 180°. Это может пригодиться при необходимости подъема (спуска) кабеля по стене.

Угол CDSD 90 дает возможность развернуть лоток на 90° вокруг своей оси при спуске лотка вниз.



CS 90



CS 45



CD 90



CD 45



CDV 90



CDSD 90



CSSD 90



CSSS 90

Ответвители с креплением к крышке



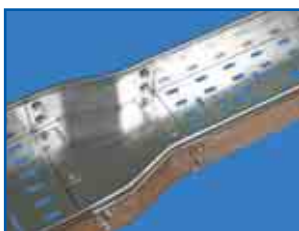
Ответвитель вертикальный
Т-образный DDS



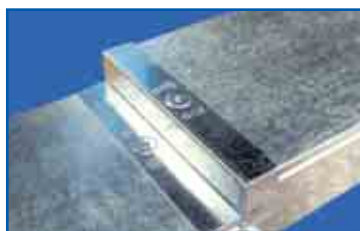
Ответвитель DDT

Новые ответвители позволяют сделать отвод кабеля вниз и в сторону без дополнительного распиливания самого лотка. Удобно использовать при уже эксплуатируемой линии лотков.

Переходники



Переходник RRC



Переходник RB
по высоте Н 50-80

Переходники позволяют изменить типоразмер лотка как по ширине основания так и по высоте стенки. При этом сохраняется гладкость внутренних стенок, позволяющих не повредить кабель при протяжке в лотке.



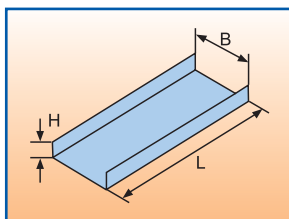
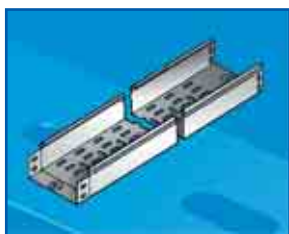
RRS



RRD

Металлический лоток перфорированный

Сталь цинкования по методу Сендзимира (толщина цинкового покрытия 17-21 мкм). Под заказ возможно производство лотков из нержавеющей стали, стали горячего цинкования, и окрашенные лотки. Степень защиты IP 20 только при использовании крышки.



IP 20

Н высота, мм	L длина, мм	В основание, мм	Код	Т.И.З. см ²	Вес, кг/м
50	2000	50	35250	25	0,72
		100	35262	49	1,07
50	3000	150	35263	74	1,31
		200	35264	98	1,77
		300	35265	147	2,31
		400	35266	196	3,54
		500	35267	245	4,22
80	3000	80	35301	62	1,26
		100	35302	78	1,36
		150	35303	118	1,60
		200	35304	157	2,09
		300	35305	236	2,64
		400	35306	315	3,94
100	3000	500	35307	395	4,62
		100	35341	98	1,55
		150	35342	148	1,79
		200	35343	197	2,31
		300	35344	296	2,86
		400	35345	395	4,13
		500	35346	495	4,90

Т.И.З. – теоретически используемая зона для прокладки кабеля

Толщина стали лотков при В = 50 мм, 80 мм, 100 мм, 150 мм равняется 0,7 мм

Толщина стали лотков при В = 200 мм, 300 мм равняется 0,8 мм

Толщина стали лотков при В = 400 мм, 500 мм равняется 1,0 мм

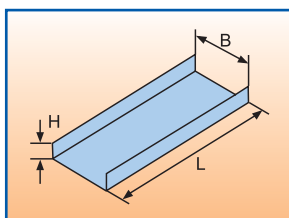
Возможно производство лотков длиной 2000 мм под заказ.



Возможно применение перегородки SEP (смотри стр. 148)

Металлический лоток неперфорированный

Сталь цинкования по методу Сендзимира (толщина цинкового покрытия 17-21 мкм). Под заказ возможно производство лотков из нержавеющей стали, стали горячего цинкования наружного использования, и окрашенные лотки. Степень защиты IP 40 только при использовании крышки, IP 44 при использовании крышек и специальных пластин (см. стр. 149).



IP 40

Н высота, мм	L длина, мм	В основание, мм	Код	Т.И.З. см ²	Вес, кг/м
50	2000	50	35010	25	0,84
		100	35022	49	1,27
50	3000	150	35023	74	1,54
		200	35024	98	2,08
		300	35025	147	2,72
		400	35026	196	4,16
		500	35027	245	4,96
80	3000	80	35061	62	1,48
		100	35062	78	1,60
		150	35063	118	1,88
		200	35064	157	2,46
		300	35065	236	3,10
		400	35066	315	4,64
100	3000	500	35067	395	5,44
		100	35101	98	1,82
		150	35102	148	2,10
		200	35103	197	2,71
		300	35104	296	3,36
		400	35105	395	4,96
		500	35106	495	5,76

Т.И.З. – теоретически используемая зона для прокладки кабеля

Толщина стали лотков при В = 50 мм, 80 мм, 100 мм, 150 мм равняется 0,7 мм

Толщина стали лотков при В = 200 мм, 300 мм равняется 0,8 мм

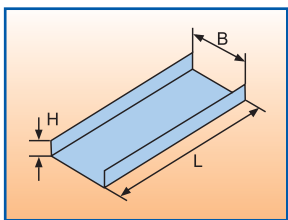
Толщина стали лотков при В = 400 мм, 500 мм равняется 1,0 мм

Возможно производство лотков длиной 2000 мм под заказ.

Крышка лотка

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира.

Код 1 соответствует крышке на лоток со специально отштампованными для соединения внахлест отверстиями для винтового соединения, обеспечивающего передачу заземления.



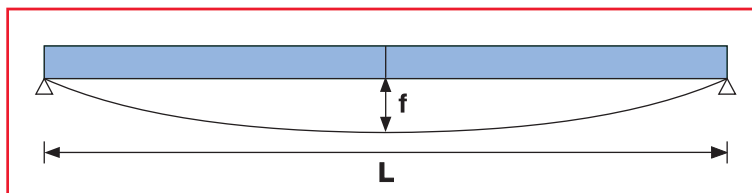
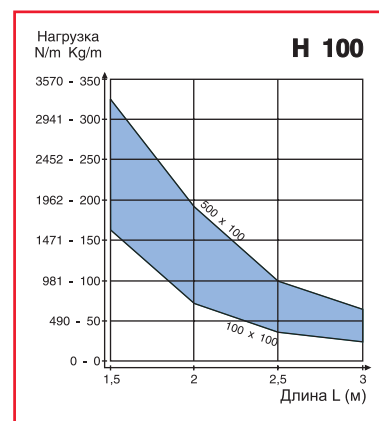
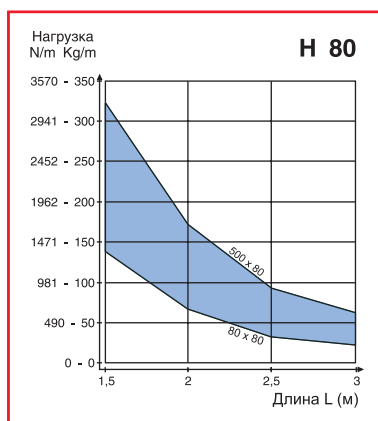
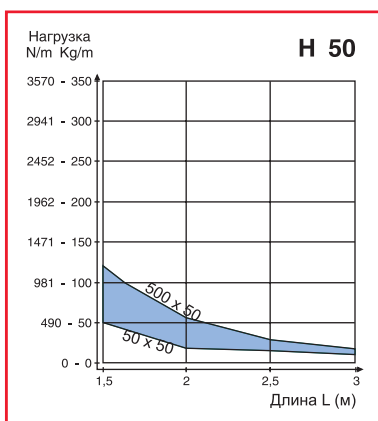
H высота, мм	L длина, мм	B основание, мм	Код 1	Вес, кг/м
15	3000	80	35521	0,54
		100	35522	0,63
		150	35523	0,87
		200	35524	1,11
		300	35525	1,69
		400	35526	1,77
		500	35527	3,14
15	2000	50	35510	0,39
		80	35511	0,55
		100	35512	0,70
		150	35513	0,90
		200	35514	1,15
		300	35515	1,65
		400	35516	2,90
15	1000	500	35517	3,75
		50	355001	0,39

Графики нагрузки

Цифры, приведенные в диаграммах, относятся к прямым элементам, оцинкованным по методу Сендзимира.

Закрашенная часть в диаграммах приведена для максимальной нагрузки относительно min и max ширины прямых элементов.

Максимальная нагрузка для средней ширины рассчитывается интерполяцией в пределах закрашенной полосы.



Тесты нагрузки были проведены при следующих условиях:

- прямые элементы, не содержащие консолей
- максимальные отклонения $\langle f \rangle < 0,2\%L$, в середине длины
- температура $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$

Дырокол для лотков с набором матриц



37039

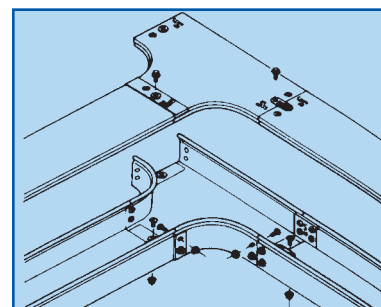
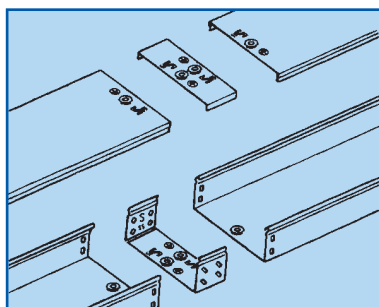
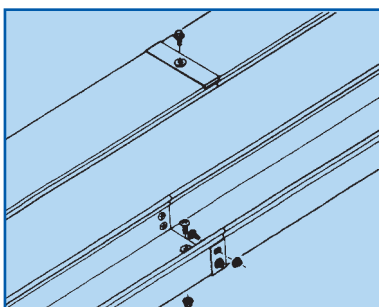
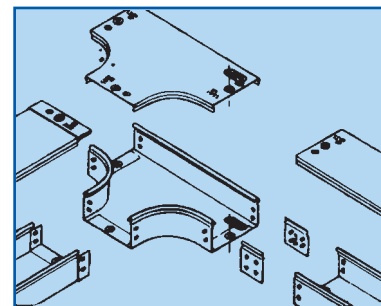
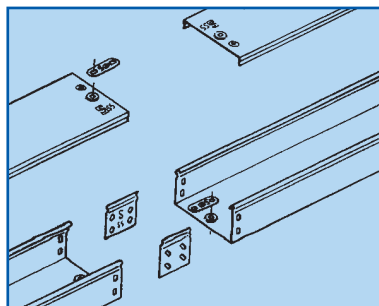
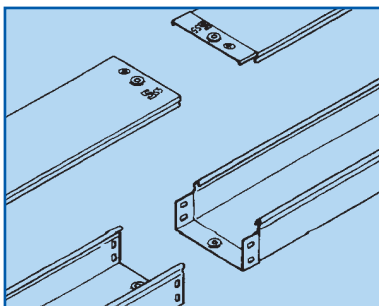


37040



Код	Наименование
37039	Дырокол для лотков с набором матриц (диаметр 16-32 мм) в чемодане
37040	Набор матриц для дырокола (отверстия стыков для лотков DKC)

Пример сборки лотков и горизонтальных аксессуаров










Стыковка крышек и лотков
внахлест.

Стыковка крышек и лотков с
помощью соединительных пластин
и накладок.






Монтаж крышек и лотков
с аксессуарами








Горизонтальные и вертикальные аксессуары, крышки к ним

H, высота, мм	B, ширина основания, мм					
			CPO 45	CPO 90	DPT	DL
50	50	крышки	38020	38000	38040	38361
		аксессуары	36060	36000	36120	36233
	100	крышки	38022	38002	38042	38363
		аксессуары	36062	36002	36122	36235
	150	крышки	38023	38003	38043	38364
		аксессуары	36063	36003	36123	36236
	200	крышки	38024	38004	38044	38365
		аксессуары	36064	36004	36124	36237
	300	крышки	38025	38005	38045	38366
		аксессуары	36065	36005	36125	36238
	400	крышки	38026	38006	38046	38367
		аксессуары	36066	36006	36126	36239
	500	крышки	38027	38007	38047	38368
		аксессуары	36067	36007	36127	36240
80	80	крышки	38021	38001	38041	38362
		аксессуары	36081	36021	36141	36249
	100	крышки	38022	38002	38042	38363
		аксессуары	36082	36022	36142	36250
	150	крышки	38023	38003	38043	38364
		аксессуары	36083	36023	36143	36251
	200	крышки	38024	38004	38044	38365
		аксессуары	36084	36024	36144	36252
	300	крышки	38025	38005	38045	38366
		аксессуары	36085	36025	36145	36253
	400	крышки	38026	38006	38046	38367
		аксессуары	36086	36026	36146	36254
	500	крышки	38027	38007	38047	38368
		аксессуары	36087	36027	36147	36255
100	100	крышки	38022	38002	38042	38363
		аксессуары	36101	36041	36161	36263
	150	крышки	36023	38003	38043	38364
		аксессуары	36102	36042	36162	36264
	200	крышки	38024	38004	38044	38365
		аксессуары	36103	36043	36163	36265
	300	крышки	38025	38005	38045	38366
		аксессуары	36104	36044	36164	36266
	400	крышки	38026	38006	38046	38367
		аксессуары	36105	36045	36165	36267
	500	крышки	38027	38007	38047	38368
		аксессуары	36106	36046	36166	36268

 DPK	 CS 45	 CS 90	 CD 45	 CD 90	 CDV 90	 CDS 90
38060	38220	38200	38260	38240		
36180	36720	36660	36840	36780		
38062	38222	38202	38262	38242		
36182	36722	36662	36842	36782		
38063	38223	38203	38263	38243		
36183	36723	36663	36843	36783		
38064	38224	38204	38264	38244		
36184	36724	36664	36844	36784		
38065	38225	38205	38265	38245		
36185	36725	36665	36845	36785		
38066	38226	38206	38266	38246		
36186	36726	36666	36846	36786		
38067	38227	38207	38267	38247		
36187	36727	36667	36847	36787		
38061	38221	38201	38261	38241	38281	38281
36201	36741	36681	36861	36801	37371	37001
38062	38222	38202	38262	38242	38341	38282
36202	36742	36682	36862	36802	37372	37002
38063	38223	38203	38263	38243	38342	38283
36203	36743	36683	36863	36803	37373	37003
38064	38224	38204	38264	38244	38343	38284
36204	36744	36684	36864	36804	37374	37004
38065	38225	38205	38265	38245	38344	38285
36205	36745	36685	36865	36805	37375	37005
38066	38226	38206	38266	38246	38345	38286
36206	36746	36686	36866	36806	37376	37006
38067	38227	38207	38267	38247	38346	38287
36207	36747	36687	36867	36807	37377	37007
38062	38222	38202	38262	38242		
36221	36761	36701	36881	36821		
38063	38223	38203	38263	38243		
36222	36762	36702	36882	36822		
38064	38224	38204	38264	38244		
36223	36763	36703	36883	36823		
38065	38225	38205	38265	38245		
36224	36764	36704	36884	36824		
38066	38226	38206	38266	38246		
36225	36765	36705	36885	36825		
38067	38227	38207	38267	38247		
36226	36766	36706	36886	36826		

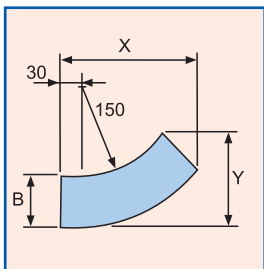
Горизонтальные и вертикальные аксессуары, крышки к ним

Н, высота, мм	В, ширина основания, мм		    				
			CDSS 90	CSSD 90	CSSS 90	TS	TSS
50	50	крышки					
		аксессуары		32434	32435		
	100	крышки					
		аксессуары					
	150	крышки					
		аксессуары					
	200	крышки					
		аксессуары					
	300	крышки					
		аксессуары					
	400	крышки					
		аксессуары					
	500	крышки					
		аксессуары					
80	80	крышки	38281				
		аксессуары	37021	37041	37061	37201	37221
	100	крышки	38282				
		аксессуары	37022	37042	37062	37202	37222
	150	крышки	38283				
		аксессуары	37023	37043	37063	37203	37223
	200	крышки	38284				
		аксессуары	37024	37044	37064	37204	37224
	300	крышки	38285				
		аксессуары	37025	37045	37065	37205	37225
	400	крышки	38286				
		аксессуары	37026			37206	37226
	500	крышки	38287				
		аксессуары	37027			37207	37227
100	100	крышки					
		аксессуары					
	150	крышки					
		аксессуары					
	200	крышки					
		аксессуары					
	300	крышки					
		аксессуары					
	400	крышки					
		аксессуары					
	500	крышки					
		аксессуары					

						
		37301	37390	37350		37410
		37301	37392	37352	37562	
		37301	37393	37353	37563	
		37301	37394	37354	37564	
		37301	37395	37355	37565	
		37301	37396	37356		
		37301	37397	37357		
38301	38301					
37101	37161	37303	37391	37351	37561	37431
38302	38322					
37102	37162	37303	37392	37352	37562	37432
38303	38323					
37103	37163	37303	37393	37353	37563	37433
38304	38324					
37104	37164	37303	37394	37354	37564	37434
38305	38325					
37105	37165	37303	37395	37355	37565	37435
38306	38326					
37106	37166	37303	37396	37356		37436
38307	38327					
37107	37167	37303	37397	37357		37437
		37305	37392	37352	37562	
		37305	37393	37353	37563	
		37305	37394	37354	37564	
		37305	37395	37355	37565	
		37305	37396	37356		
		37305	37397	37357		

Угол горизонтальный СРО 45

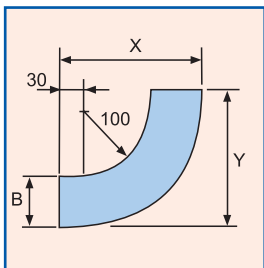
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
УГОЛ						
50	50	36060	190	120	0,250	
	100	36062	230	170	0,400	
	150	36063	270	220	0,500	
	200	36064	300	270	0,700	
	300	36065	370	350	1,000	
	400	36066	440	460	1,400	
80	500	36067	510	560	1,900	
	80	36081	220	150	0,440	
	100	36082	230	170	0,500	
	150	36083	270	220	0,660	
	200	36084	300	270	0,800	
	300	36085	370	350	1,200	
100	400	36086	440	460	1,600	
	500	36087	510	560	2,000	
	100	36101	230	170	0,530	
	150	36102	270	220	0,700	
	200	36103	300	270	0,850	
	300	36104	370	350	1,260	
15	400	36105	440	460	1,700	
	500	36106	510	560	2,100	
	КРЫШКА					
	50	38020	-	-	0,100	
15	80	38021	-	-	0,200	
	100	38022	-	-	0,240	
	150	38023	-	-	0,360	
	200	38024	-	-	0,500	
	300	38025	-	-	0,800	
	400	38026	-	-	1,200	
	500	38027	-	-	1,600	

Угол горизонтальный СРО 90

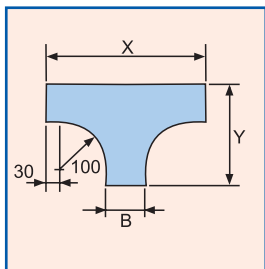
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
УГОЛ						
50	50	36000	180	120	0,400	
	100	36002	230	230	0,600	
	150	36003	280	280	0,800	
	200	36004	330	330	1,100	
	300	36005	430	430	1,800	
	400	36006	530	530	2,600	
80	500	36007	630	630	3,600	
	80	36021	210	200	0,600	
	100	36022	230	230	0,660	
	150	36023	280	280	0,960	
	200	36024	330	330	1,300	
	300	36025	430	430	2,000	
100	400	36026	530	530	3,000	
	500	36027	630	630	4,000	
	100	36041	230	230	0,700	
	150	36042	280	280	1,000	
	200	36043	330	330	1,370	
	300	36044	430	430	2,100	
15	400	36045	530	530	3,150	
	500	36046	630	630	4,200	
	КРЫШКА					
	50	38000	-	-	0,150	
15	80	38001	-	-	0,260	
	100	38002	-	-	0,350	
	150	38003	-	-	0,550	
	200	38004	-	-	0,700	
	300	38005	-	-	1,400	
	400	38006	-	-	2,100	
	500	38007	-	-	3,100	

Ответвитель Т-образный DPT

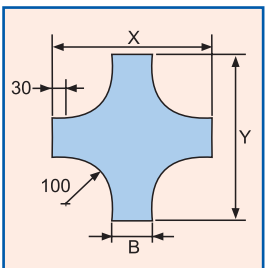
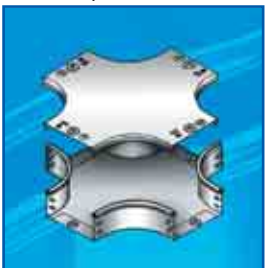
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
ОТВЕТВИТЕЛЬ						
50	50	36120	310	180	0,600	
	100	36122	360	230	0,800	
	150	36123	410	280	1,100	
	200	36124	460	330	1,700	
	300	36125	560	430	2,100	
	400	36126	660	530	3,100	
80	500	36127	760	630	4,200	
	80	36141	340	210	0,900	
	100	36142	360	230	0,960	
	150	36143	410	280	1,300	
	200	36144	460	330	1,620	
	300	36145	560	430	2,300	
100	400	36146	660	530	3,400	
	500	36147	760	630	4,400	
	100	36161	360	230	1,000	
	150	36162	410	280	1,370	
	200	36163	460	330	1,700	
	300	36164	560	430	2,400	
15	400	36165	660	530	3,600	
	500	36166	760	630	4,620	
	КРЫШКА					
	50	38040	-	-	0,250	
15	80	38041	-	-	0,450	
	100	38042	-	-	0,500	
	150	38043	-	-	0,700	
	200	38044	-	-	1,000	
	300	38045	-	-	1,800	
	400	38046	-	-	2,600	
500	38047	-	-	3,600		

Ответвитель крестообразный DPX

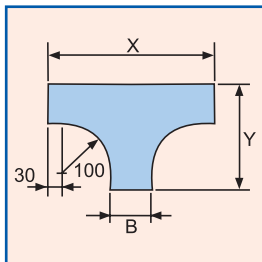
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
ОТВЕТВИТЕЛЬ						
50	50	36180	310	310	0,750	
	100	36182	360	360	1,000	
	150	36183	410	410	1,300	
	200	36184	470	470	1,700	
	300	36185	560	560	2,400	
	400	36186	660	660	3,400	
80	500	36187	760	760	4,300	
	80	36201	340	340	1,000	
	100	36202	360	360	1,100	
	150	36203	410	410	1,400	
	200	36204	470	470	1,800	
	300	36205	560	560	2,600	
100	400	36206	660	660	3,800	
	500	36207	760	760	4,700	
	100	36221	360	360	1,160	
	150	36222	410	410	1,470	
	200	36223	470	470	1,900	
	300	36224	560	560	2,750	
15	400	36225	660	660	4,000	
	500	36226	760	760	4,950	
	КРЫШКА					
	50	38060	-	-	0,300	
15	80	38061	-	-	0,550	
	100	38062	-	-	0,600	
	150	38063	-	-	0,900	
	200	38064	-	-	1,300	
	300	38065	-	-	2,100	
	400	38066	-	-	3,000	
500	38067	-	-	4,200		

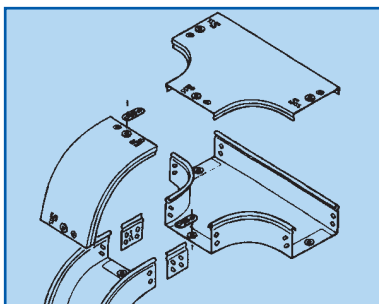
Ответвитель DL

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.

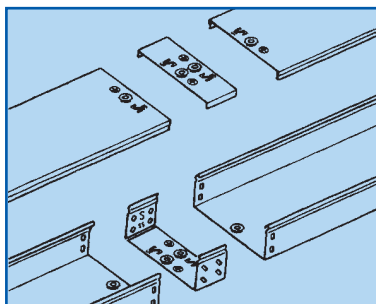


Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	X	Y	Вес, кг.	
ОТВЕТВИТЕЛЬ						
50	50	36233	310	180	0,390	
	100	36235	360	180	0,500	
	150	36236	410	180	0,560	
	200	36237	460	180	0,640	
	300	36238	560	180	0,760	
	400	36239	660	180	0,910	
80	500	36240	760	180	1,060	
	80	36249	340	180	0,570	
	100	36250	360	180	0,600	
	150	36251	410	180	0,660	
	200	36252	460	180	0,740	
	300	36253	560	180	0,860	
100	400	36254	660	180	1,010	
	500	36255	760	180	1,160	
	100	36263	360	180	0,670	
	150	36264	410	180	0,730	
	200	36265	460	180	0,810	
	300	36266	560	180	0,930	
15	400	36267	660	180	1,080	
	500	36268	760	180	1,230	
	КРЫШКА					
	50	38361	-	-	0,190	
80	38362	-	-	0,230		
100	38363	-	-	0,260		
150	38364	-	-	0,310		
200	38365	-	-	0,370		
300	38366	-	-	0,480		
400	38367	-	-	0,590		
500	38368	-	-	0,700		

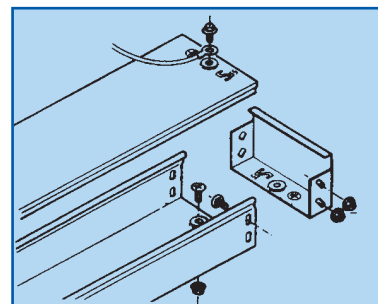
Пример сборки лотков и аксессуаров



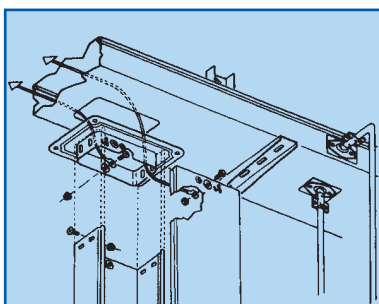
Соединение аксессуаров



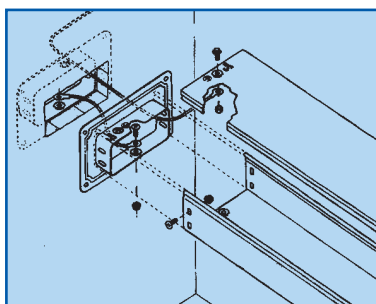
Стыковка крышек и лотков с помощью накладок



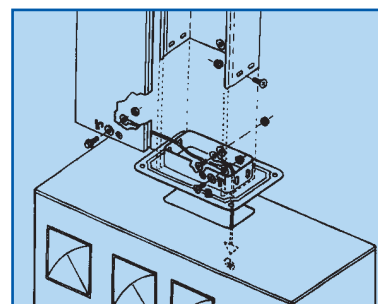
Монтаж заглушки с заземлением



Фланцевое соединение с коробом на консолях



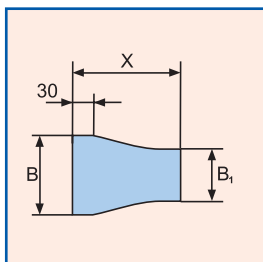
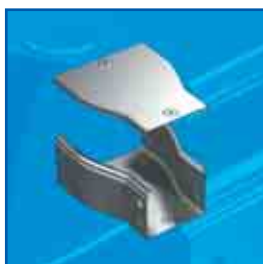
Фланцевое соединение с каналом в стене



Соединение с распределительным щитом

Переходник RRC

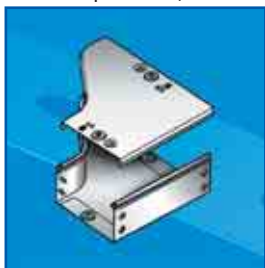
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	В' основание, мм	Код	Х	Вес, кг.
ПЕРЕХОДНИК					
50	100	50	36308	170	0,400
	150	100	36309	180	0,430
	200	100	36310	170	0,450
	200	150	36311	180	0,500
	300	100	36312	230	0,680
	300	150	36313	200	0,670
	300	200	36314	170	0,600
	400	200	36315	230	0,760
	400	300	36316	230	0,860
	500	200	36317	250	0,910
	500	300	36318	340	0,980
	500	400	36319	350	1,200
80	150	80	36281	180	0,450
	150	100	36282	180	0,450
	200	80	36283	180	0,500
	200	100	36284	170	0,480
	200	150	36285	180	0,520
	300	80	36286	245	0,750
	300	100	36287	230	0,760
	300	150	36288	200	0,700
	300	200	36289	170	0,600
	400	200	36299	180	0,800
	400	300	36290	230	0,900
	500	300	36291	348	1,300
500	400	*			
100	150	100	36320	180	0,560
	200	100	36321	170	0,600
	200	150	36322	180	0,650
	300	100	36323	230	0,890
	300	150	36324	200	0,880
	300	200	36325	170	0,780
	400	200	36326	230	1,100
	400	300	36327	230	1,200
	500	200	36328	250	1,250
	500	300	36329	340	1,320
	500	400	36330	350	1,600
	КРЫШКА				
15	100	50	38079	-	0,200
	150	80	38081	-	0,250
	150	100	38082	-	0,280
	200	80	38083	-	0,300
	200	100	38084	-	0,300
	200	150	38085	-	0,340
	300	80	38086	-	0,500
	300	100	38087	-	0,480
	300	150	38088	-	0,460
	300	200	38089	-	0,440
	400	200	38308	-	0,500
	400	300	38090	-	0,500
	500	300	38091	-	0,600
	500	400	*		

Переходник левосторонний RRS / правосторонний RRD

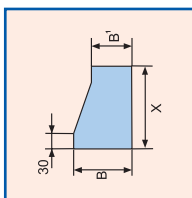
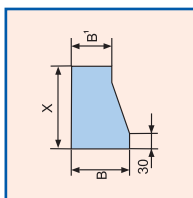
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



RRS



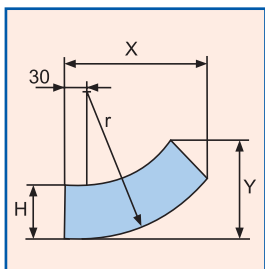
RRD



Н, высота, мм	В, основание, мм	В' основание, мм	Код RRS	Код RRD	Х	Вес, кг.
ПЕРЕХОДНИК						
50	100	50	36354	36331	180	0,380
	150	100	36355	36332	170	0,400
	200	100	36356	36333	230	0,580
	200	150	36357	36334	180	0,600
	300	100	36358	36335	350	0,600
	300	150	36359	36336	290	1,100
	300	200	36360	36337	230	0,900
	400	200	36361	36338	340	1,000
	400	300	36362	36339	230	0,900
	500	200	36363	36340	280	1,000
	500	300	36364	36341	350	1,100
	500	400	36365	36342	320	1,400
80	100	80	36521	36401	180	0,420
	150	80	36522	36402	190	0,480
	150	100	36523	36403	170	0,420
	200	80	36524	36404	250	0,680
	200	100	36525	36405	230	0,620
	200	150	36526	36406	170	0,600
	300	80	36527	36407	370	1,200
	300	100	36528	36408	350	1,100
	300	150	36529	36409	290	1,000
	300	200	36530	36410	230	0,900
	400	200	36305	36301	210	1,000
	400	300	36531	36411	230	1,200
	500	300	36532	36412	348	1,700
	500	400	*	*	-	-
	100	150	100	36366	36343	170
200		100	36367	36344	230	0,600
200		150	36368	36345	180	0,680
300		100	36369	36346	350	0,700
300		150	36370	36347	290	1,100
300		200	36371	36348	230	1,150
400		200	36372	36349	340	1,200
400		300	36373	36350	230	1,100
500		200	36374	36351	280	1,200
500		300	36375	36352	350	1,350
500		400	36376	36353	320	1,800
КРЫШКА						
15	100	50	38160	38120	-	0,200
	100	80	38161	38121	-	0,220
	150	80	38162	38122	-	0,260
	150	100	38163	38123	-	0,240
	200	80	38164	38124	-	0,360
	200	100	38165	38125	-	0,380
	200	150	38166	38126	-	0,320
	300	80	38167	38127	-	0,700
	300	100	38168	38128	-	0,720
	300	150	38169	38129	-	0,620
	300	200	38170	38130	-	0,540
	400	200	38313	38310	-	0,650
	400	300	38171	38131	-	0,700
	500	300	38172	38132	-	0,900
	500	400	*	*	-	-

Угол вертикальный CS 45

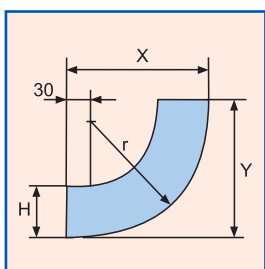
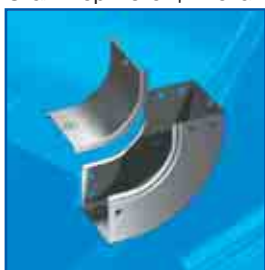
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х кг.	У	г	Вес, кг.	
УГОЛ							
50	50	36720	195	120	200	0,250	
	100	36722	210	120	200	0,300	
	150	36723	210	120	200	0,400	
	200	36724	210	120	200	0,500	
	300	36725	210	120	200	0,700	
	400	36726	210	120	200	0,800	
80	500	36727	210	120	200	1,000	
	80	36741	210	150	230	0,450	
	100	36742	210	150	230	0,500	
	150	36743	210	150	230	0,600	
	200	36744	210	150	230	0,700	
	300	36745	210	150	230	0,850	
100	400	36746	210	150	230	1,100	
	500	36747	210	150	230	1,300	
	100	36761	230	170	250	0,530	
	150	36762	230	170	250	0,630	
	200	36763	230	170	250	0,740	
	300	36764	230	170	250	0,890	
15	400	36765	230	170	250	1,150	
	500	36766	230	170	250	1,370	
	КРЫШКА						
	50	38220	-	-	-	0,080	
	80	38221	-	-	-	0,180	
	100	38222	-	-	-	0,200	
15	150	38223	-	-	-	0,300	
	200	38224	-	-	-	0,350	
	300	38225	-	-	-	0,500	
	400	38226	-	-	-	0,600	
	500	38227	-	-	-	0,700	

Угол вертикальный CS 90

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.

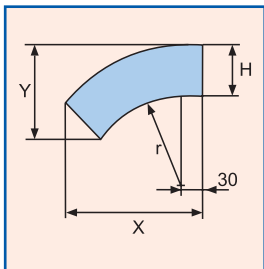


Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	г	Вес, кг.	
УГОЛ							
50	50	36660	180	180	150	0,350	
	100	36662	180	180	150	0,500	
	150	36663	180	180	150	0,600	
	200	36664	180	180	150	0,700	
	300	36665	180	180	150	0,900	
	400	36666	180	180	150	1,500	
80	500	36667	180	180	150	1,800	
	80	36681	210	210	180	0,600	
	100	36682	210	210	180	0,660	
	150	36683	210	210	180	0,780	
	200	36684	210	210	180	0,900	
	300	36685	210	210	180	1,200	
100	400	36686	210	210	180	1,400	
	500	36687	210	210	180	1,800	
	100	36701	230	230	200	0,700	
	150	36702	230	230	200	0,820	
	200	36703	230	230	200	0,950	
	300	36704	230	230	200	1,300	
15	400	36705	230	230	200	1,500	
	500	36706	230	230	200	1,900	
	КРЫШКА						
	50	38200	-	-	-	0,100	
	80	38201	-	-	-	0,200	
	100	38202	-	-	-	0,250	
15	150	38203	-	-	-	0,300	
	200	38204	-	-	-	0,400	
	300	38205	-	-	-	0,600	
	400	38206	-	-	-	0,700	
	500	38207	-	-	-	0,800	



Угол вертикальный внешний CD 45

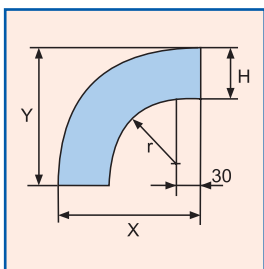
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	г	Вес, кг.	
УГОЛ							
50	50	36840	230	120	190	0,300	
	100	36842	230	120	190	0,400	
	150	36843	230	120	190	0,500	
	200	36844	230	120	190	0,600	
	300	36845	230	120	190	0,700	
	400	36846	230	120	190	0,800	
80	500	36847	230	120	190	1,000	
	80	36861	230	150	160	0,450	
	100	36862	230	150	160	0,500	
	150	36863	230	150	160	0,550	
	200	36864	230	150	160	0,620	
	300	36865	230	150	160	0,750	
100	400	36866	230	150	160	0,900	
	500	36867	230	150	160	1,000	
	100	36881	250	150	140	0,530	
	150	36882	250	150	140	0,580	
	200	36883	250	150	140	0,650	
	300	36884	250	150	140	1,800	
15	400	36885	250	150	140	1,950	
	500	36886	250	150	140	1,070	
	КРЫШКА						
	50	38260	-	-	-	0,100	
	80	38261	-	-	-	0,260	
	100	38262	-	-	-	0,300	
150	38263	-	-	-	0,400		
200	38264	-	-	-	0,500		
300	38265	-	-	-	0,650		
400	38266	-	-	-	0,800		
500	38267	-	-	-	1,000		

Угол вертикальный внешний CD 90

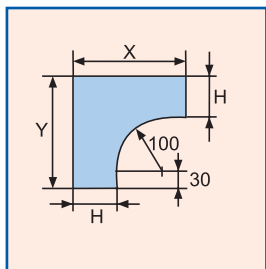
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	г	Вес, кг.	
УГОЛ							
50	50	36780	220	220	150	0,450	
	100	36782	220	240	150	0,600	
	150	36783	220	240	150	0,700	
	200	36784	220	240	150	0,800	
	300	36785	220	240	150	1,000	
	400	36786	220	240	150	1,200	
80	500	36787	220	240	150	1,400	
	80	36801	225	230	120	0,600	
	100	36802	225	230	120	0,650	
	150	36803	225	230	120	0,750	
	200	36804	225	230	120	0,850	
	300	36805	225	230	120	1,200	
100	400	36806	225	230	120	1,300	
	500	36807	225	230	120	1,400	
	100	36821	245	250	110	0,680	
	150	36822	245	250	110	0,790	
	200	36823	245	250	110	0,890	
	300	36824	245	250	110	1,260	
15	400	36825	245	250	110	1,370	
	500	36826	245	250	110	1,470	
	КРЫШКА						
	50	38240	-	-	-	0,150	
	80	38241	-	-	-	0,350	
	100	38242	-	-	-	0,400	
150	38243	-	-	-	0,550		
200	38244	-	-	-	0,700		
300	38245	-	-	-	1,000		
400	38246	-	-	-	1,200		
500	38247	-	-	-	1,400		

Угол вертикальный внешний CDV 90

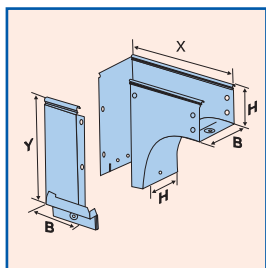
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: угол – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	Код	Х	У	Вес, кг.
УГОЛ					
80	80	37371	210	210	0,790
	100	37372	210	210	0,860
	150	37373	210	210	1,030
	200	37374	210	210	1,200
	300	37375	210	210	1,540
	400	37376	210	210	1,740
	500	37377	210	210	2,050
КРЫШКА					
15	80	38281	-	-	0,150
	100	38341	-	-	0,180
	150	38342	-	-	0,240
	200	38343	-	-	0,310
	300	38344	-	-	0,440
	400	38345	-	-	0,610
	500	38346	-	-	0,760

Угол вертикальный внешний CDSD 90

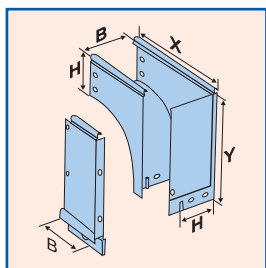
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: угол – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	Вес, кг.
УГОЛ					
80	80	37001	210	210	0,640
	100	37002	230	210	1,000
	150	37003	280	210	1,450
	200	37004	330	210	1,910
	300	37005	430	210	2,980
	400	37006	530	210	4,160
	500	37007	630	210	5,520
КРЫШКА					
15	80	38281	-	-	0,150
	100	38282	-	-	0,170
	150	38283	-	-	0,320
	200	38284	-	-	0,490
	300	38285	-	-	0,920
	400	38286	-	-	1,480
	500	38287	-	-	2,180

Угол вертикальный внешний CDSS 90

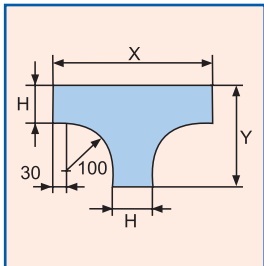
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: угол – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х	У	Вес, кг.
УГОЛ					
80	80	37021	210	210	0,640
	100	37022	230	210	1,000
	150	37023	280	210	1,450
	200	37024	330	210	1,910
	300	37025	430	210	2,980
	400	37026	530	210	4,160
	500	37027	630	210	5,520
КРЫШКА					
15	80	38281	-	-	0,150
	100	38282	-	-	0,170
	150	38283	-	-	0,320
	200	38284	-	-	0,490
	300	38285	-	-	0,920
	400	38286	-	-	1,480
	500	38287	-	-	2,180

Ответвитель Т-образный вертикальный TD

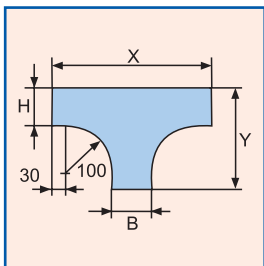
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: угол – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
ОТВЕТВИТЕЛЬ						
80	80	37101	340	210	1,000	
	100	37102	340	210	1,060	
	150	37103	340	210	1,230	
	200	37104	340	210	1,400	
	300	37105	340	210	1,760	
	400	37106	340	210	2,060	
15	500	37107	340	210	2,420	
	КРЫШКА					
	80	38301	-	-	0,240	
	100	38302	-	-	0,290	
	150	38303	-	-	0,400	
	200	38304	-	-	0,510	
300	38305	-	-	0,720		
400	38306	-	-	0,940		
500	38307	-	-	1,160		

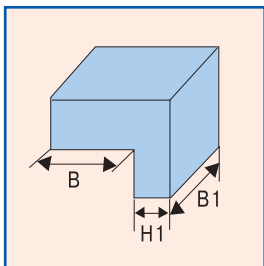
Ответвитель Т-образный вертикальный боковой TDS

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: ответвитель – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
УГОЛ						
80	80	37161	340	210	1,050	
	100	37162	360	210	1,280	
	150	37163	410	210	1,660	
	200	37164	460	210	2,150	
	300	37165	560	210	3,260	
	400	37166	660	210	4,445	
15	500	37167	760	210	5,815	
	КРЫШКА					
	80	38301	-	-	0,245	
	100	38322	-	-	0,310	
	150	38323	-	-	0,480	
	200	38324	-	-	0,680	
300	38325	-	-	1,190		
400	38326	-	-	1,830		
500	38327	-	-	2,590		

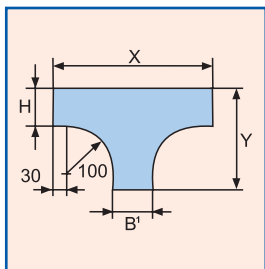
Ответвитель-крышка Т-образный вертикальный вниз DDS



Н, мм	В, мм	В1, мм	Код	Н1, мм
50-80-100	100	50	37378	50
	150	50	37379	50
	200	50	37380	50
	200	100	37381	50
	300	50	37382	50
	300	100	37383	50
	300	150	37384	50

Ответвитель Т-образный вертикальный TDSA-переходник

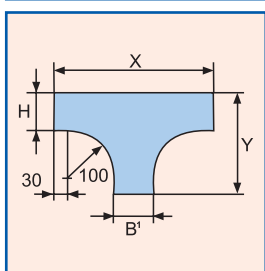
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: ответвитель – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	В' осн., мм	Код	Х	У	Вес, кг.
ОТВЕТВИТЕЛЬ						
80	80	100	37601	360	210	1,140
	80	150	37602	410	210	1,300
	80	200	37603	460	210	1,500
	80	300	37604	560	210	1,840
	100	150	37605	410	210	1,460
	100	200	37606	460	210	1,680
	100	300	37607	560	210	2,070
	150	200	37610	460	210	1,920
	150	300	37611	560	210	2,370
	150	400	37612	660	210	2,750
	200	300	37614	560	210	2,680
	200	400	37615	660	210	3,100
	200	500	37616	760	210	3,550
	300	400	37617	660	210	3,800
	300	500	37618	760	210	4,300
	КРЫШКА					
15	80	100	38381	360	80	0,260
	80	150	38382	410	80	0,300
	80	200	38483	460	80	0,330
	80	300	38384	560	80	0,400
	100	150	38485	410	100	0,350
	100	200	38486	460	100	0,390
	100	300	38387	560	100	0,480
	150	200	38390	460	150	0,540
	150	300	38391	560	150	0,650
	150	400	38392	660	150	0,770
	200	300	38394	560	200	0,830
	200	400	38395	660	200	0,980
	200	500	38396	760	200	1,130
	300	400	38397	660	300	1,400
	300	500	38398	760	300	1,600

Ответвитель Т-образный вертикальный TDSR-переходник

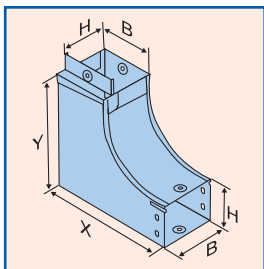
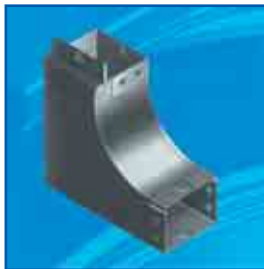
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали: ответвитель – 1 мм, крышка – 0,8 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	В' осн., мм	Код	Х	У	Вес, кг.	
ОТВЕТВИТЕЛЬ							
80	100	80	37620	340	210	1,200	
	150	80	37621	340	210	1,400	
	150	100	37622	360	210	1,480	
	200	80	37623	340	210	1,480	
	200	100	37624	360	210	1,700	
	200	150	37625	410	210	1,935	
	300	80	37626	340	210	2,050	
	300	100	37627	360	210	2,160	
	300	150	37628	410	210	2,420	
	300	200	37629	460	210	2,730	
	400	150	37632	410	210	2,870	
	400	200	37633	460	210	3,220	
	500	200	37638	460	210	3,750	
	500	300	37639	560	210	4,480	
	КРЫШКА						
	15	100	80	38302	340	100	0,290
150		80	38303	340	150	0,400	
150		100	38400	360	150	0,420	
200		80	38304	340	200	0,500	
200		100	38401	360	200	0,530	
200		150	38402	410	200	0,600	
300		80	38305	340	300	0,720	
300		100	38403	360	300	0,760	
300		150	38404	410	300	0,870	
300		200	38405	460	300	0,980	
400		150	38407	410	400	1,130	
400		200	38408	460	400	1,270	
500		200	38412	460	500	1,570	
500		300	38413	560	500	1,900	

Угол вертикальный внешний переходник CSSD 90

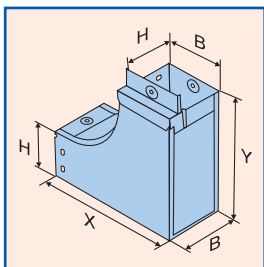
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали 1 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	Код	X	Y	Вес, кг.
80	80	37041	210	210	0,900
	100	37042	230	210	1,120
	150	37043	280	210	1,700
	200	37044	330	210	2,300
	300	37045	430	210	3,950

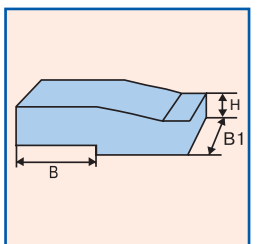
Угол вертикальный внешний переходник CSSS 90

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали 1 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	Код	X	Y	Вес, кг.
80	80	37061	210	210	0,900
	100	37062	230	210	1,120
	150	37063	280	210	1,700
	200	37064	330	210	2,300
	300	37065	430	210	3,950

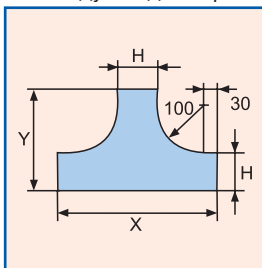
Ответвитель-крышка Т-образный – переходник DDT



Н, мм	В, мм	В ¹ , мм	Код
50-80-100	100	100	36562
	150	100	36563
	200	100	36566
	200	150	36567
	300	100	36570
	300	150	36571
	300	200	36572

T-ответвитель вверх TS

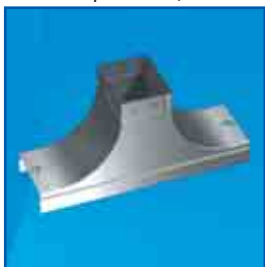
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали 1 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	В' осн., мм	Код	X	Y	Вес, кг.
80	80	80	37201	340	210	1,140
	100	100	37202	340	210	1,280
	150	150	37203	340	210	1,550
	200	200	37204	340	210	1,770
	300	300	37205	340	210	2,530

Крышка-ответвитель TS

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали 1 мм.

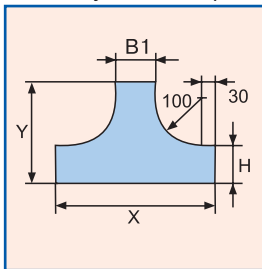
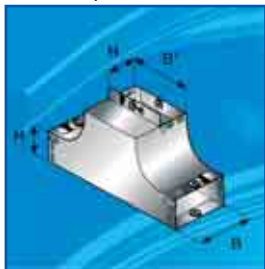


Н, высота, мм	В, осн., мм	В' осн., мм	Код	Вес, кг.
80	100	100	37242	1,200
	200	200	37243	1,700
	300	300	37244	1,800
	400	400	37206	2,000
	500	500	37207	2,216

Подходит для лотков Н=50 при использовании переходника RB (стр. 152).

T-ответвитель вверх (плоский) TSS

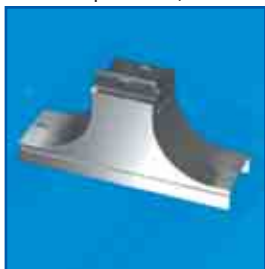
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали 1 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	В' осн., мм	Код	X	Y	Вес, кг.
80	80	80	37221	340	210	1,150
	100	100	37222	360	210	1,450
	150	150	37223	410	210	2,050
	200	200	37224	460	210	2,700
	300	300	37225	570	210	4,400

Крышка-ответвитель (плоская) TSS

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали 1 мм.



Н, высота, мм	В, осн., мм	В' осн., мм	Код	Вес, кг.
80	100	100	37232	1,200
	150	150	37233	1,400
	200	200	37234	1,700
	300	300	37235	1,800
	400	400	37226	2,000
	500	500	37227	2,210

Подходит для лотков Н=50 при использовании переходника RB (стр. 152).

Соединительная пластина GTO

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 1 мм.



Высота, мм	Код	Вес, кг
50	37301	0,030
80	37303	0,040
100	37305	0,070

Соединительная накладка CGC для крышек лотка

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 1 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Вес, кг.
	50	37390	0,040
	80	37391	0,040
	100	37392	0,060
50-80-100	150	37393	0,080
	200	37394	0,100
	300	37395	0,150
	400	37396	0,200
	500	37397	0,250

Соединительная накладка CGB для основания лотка

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 1 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Вес, кг.
	50	37350	0,030
	80	37351	0,030
	100	37352	0,040
50-80-100	150	37353	0,060
	200	37354	0,100
	300	37355	0,150
	400	37356	0,200
	500	37357	0,250

Перегородка SEP

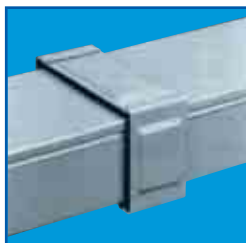
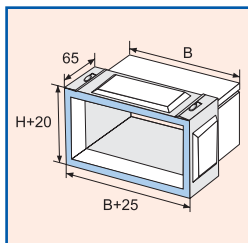
Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали – 0,8 мм, отверстие - 7 x 25 мм.



Н, высота, мм	Код	Вес, кг.
50	36480	0,480
80-100	36490	0,680

Пластины защитные IP 44

Специальные пластины-накладки позволяют осуществлять дополнительную степень защиты IP 44 в местах соединения лотков (лотки без перфорированных отверстий). Включает комплекты резино-пластиковых уплотнителей и металлических защитных пластин



Металлические защитные пластины для IP44

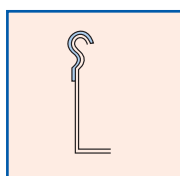
H, высота, мм	B, основание, мм	бок.50	бок.80	50	80	100	150	200	300	400	500
		30571	30580	30570	30581	30582	30583	30584	30585	30569	30577
50	50	2		2							
	100	2				2					
	150	2					2				
	200	2						2			
	300	2							2		
80	400	2								2	
	500	2									2
	80		2		2						
	100		2			2					
	150		2				2				
80	200		2				2				
	300		2					2			
	400		2						2		
	500		2							2	

Резино-пластиковые уплотнители IP44

H, высота, мм	B, основание, мм	бок.50	бок.80	50	80	100	150	200	300	400	500
		30573	30586	30572	30587	30588	30589	30590	30591	30592	30593
50	50	2		2							
	100	2				2					
	150	2					2				
	200	2						2			
	300	2							2		
80	400	2								2	
	500	2									2
	80		2		2						
	100		2			2					
	150		2				2				
80	200		2					2			
	300		2						2		
	400		2							2	
	500		2								2

Лента-бандаж GA

Специальная клейкая лента-бандаж для получения степени защиты закрытого неперфорированного лотка IP 44 (вместе с защитными пластинами IP 44) при установке лотка вертикально.



Высота, мм 30	Код 37557	Вес, кг 0,150
------------------	--------------	------------------



Соединитель лотков GSV

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1,5 мм.



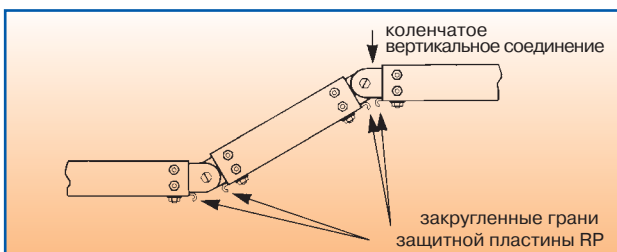
Соединитель лотков GSV, высота 50 мм



Соединитель лотков GSV, высота 80 или 100 мм.

Н, высота, мм	Код	Вес, кг
50	30013	0,230
80	30014	0,250
100	30015	0,300

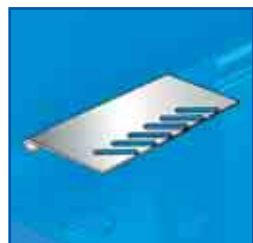
Примеры соединения



Защитная пластина RP

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1,2 мм.

Используется для защиты кабеля от повреждения острыми гребнями лотка при соединении пластинами GSV (стр. 150).



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Вес, кг.
50-80-100	100	36900	0,080
	150	36910	0,110
	200	36920	0,150
	300	36940	0,300
	400	*	
500	**		

* состоит из 2 элементов (200 мм)

** состоит из 1 элемента (200 мм) и 1 элемента (300 мм)

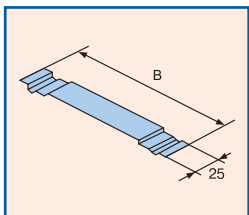
Держатель кабеля TRC

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1,5 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Вес, кг.
50-80-100	80	37561	0,025
	100	37562	0,030
	150	37563	0,045
	200	37564	0,060
	300	37565	0,090

Используется для фиксации кабеля в лотках/ каналах., препятствует давлению на крышку при потолочном или настенном монтаже. Устанавливать с интервалом 1 м.



Пластина для заземления РТСЕ

Никелированная медная пластина служит для передачи заземления в стыкуемых соединениях “мама/мама”. Толщина 1 мм.



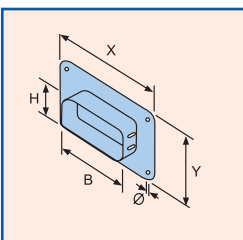
Н, высота, мм	Код	Вес, кг
50-80-100	37501	0,230

Соединительный фланец FR

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1 мм. Отверстие диаметром 7 мм.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х, мм	У, мм	Вес, кг.
50	50	37410	80	60	0,050
	80	37431	142	135	1,120
80	100	37432	162	135	1,160
	150	37433	210	135	0,240
	200	37434	262	135	0,260
	300	37435	363	135	0,360
	400	37436	462	135	0,550
	500	37437	562	135	0,600

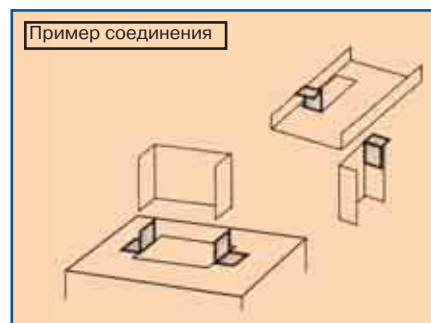
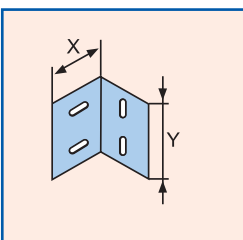


Уголок опорный FR

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1 мм. Отверстие – 7 x 10 мм.

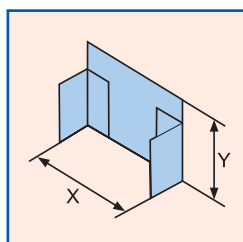
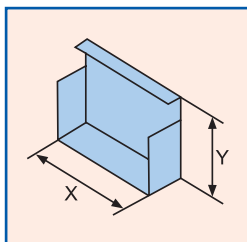
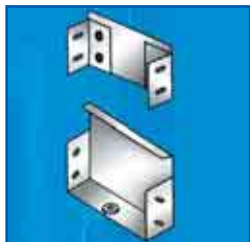


Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Х, мм	У, мм	Вес, кг.
50	-	30199	30	25	0,015
80	-	30189	30	60	0,025
100	-	30190	30	80	0,035



Заглушка ТС

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1 мм.
Состоит из непосредственно пластины ТС в соединении с опорными уголками FR посредством винтов и гаек.



Н, высота, мм	В, основание, мм	Код	Вес, кг.
50	50	37240	0,080
	80	37261	1,100
	100	37262	1,120
80	150	37263	0,180
	200	37264	0,220
	300	37265	0,300
	400	37266	0,400
	500	37267	0,500

Н	Х	У	30199	30193	30194	30195	30196	30197	30198	37521	37531
50	100	50	2	1						4	4
	150	50	2		1					4	4
	200	50	2			1				4	4
	300	50	2				1			4	4
	400	50	2					1		4	4
	500	50	2						1	4	4

Н	Х	У	30199	30265	30266	30267	30268	30269	30270	37521	37531
100	100	100	2	1						4	4
	150	100	2		1					4	4
	200	100	2			1				4	4
	300	100	2				1			4	4
	400	100	2					1		4	4
	500	100	2						1	4	4

Переходник RB

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Используется при соединении лотков высотой Н=80 мм с лотками Н=50 мм с сохранением контакта заземления



Код	В, основание, мм	Вес, кг
36542	100	0,077
36543	150	0,106
36544	200	0,136
36545	300	0,194
36546	400	0,253
36547	500	0,311



Пример соединения двух лотков при помощи переходника RB

Винт для механического соединения элементов



Резьба	Код	Шт./упак.	Вес упаковки, кг
M 6x10	37521	200	0,900

Винт для электрического соединения крышек



Резьба	Код	Шт./упак.	Вес упаковки, кг
M 5x8	37523	50	0,220

Болт для соединения ML-ВМ консолей с профилями PSL-PSM



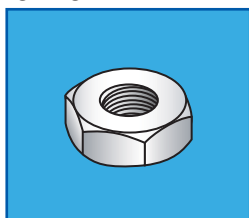
Резьба	Код	Шт./упак.	Вес упаковки, кг
M 8x65	34070	50	0,150

Гайка с насечкой, препятствующая откручиванию



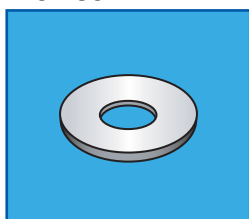
Резьба	Код	Шт./упак.	Вес упаковки, кг
M 6	37531	200	0,710
M 8	37533	100	0,975

Гайка



Резьба	Код	Шт./упак.	Вес упаковки, кг
M6	37556	100	0,450
M8	34077	100	0,800
M10	37559	100	1,000
M12	37512	50	1,200

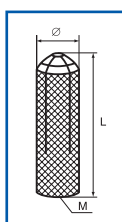
Шайба



Резьба	Код	Шт./упак.	Вес упаковки, кг
M6	37551	100	0,210
M8	37552	100	0,240
M10	37553	100	0,380
M12	37554	50	0,410

Анкер забиваемый (латунь)

Подходит для бетона, камня и сплошного кирпича без пустот.



Резьба	Код	Ø, мм	L, мм	Длина болта, L _м , мм	Нагрузка при установке в бетон, кг	Упаковка, шт.
M6	37546	8	30	24	130	200
M8	37548	10	40	31	200	200
M10	37550	12	40	34	250	100
M12	38552	15	50	41	310	50

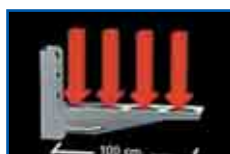
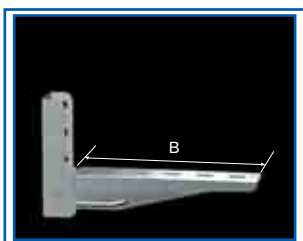


Консоль ML облегченная, монолитная с основанием для лотка 100-150-200-300 мм

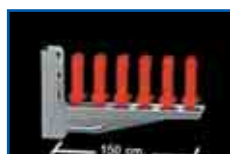
Крепится к стене, а также возможно крепление в профиль PSM и PSL с помощью винтов M8 x 65. Оцинкованная сталь толщиной 1,5 мм



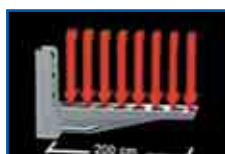
Код	В, мм	Макс. нагр., кг	Высота, мм	Вес, кг
34105	100	145	125	0,455
34106	150	136	130	0,475
34107	200	120	130	0,500
34108	300	96	140	0,770



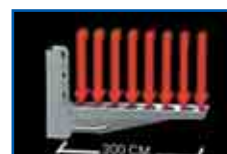
Допустимая нагрузка **145 кг.**



Допустимая нагрузка **136 кг.**



Допустимая нагрузка **120 кг.**



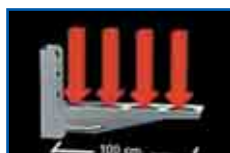
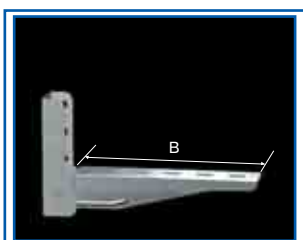
Допустимая нагрузка **96 кг.**

Консоль ML, монолитная с основанием для лотка 100-150-200-300 мм

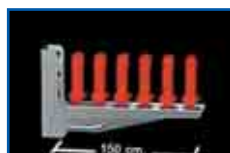
Крепится к стене, а также возможно крепление в профиль PSM и PSL с помощью винтов M8 x 65. Оцинкованная сталь толщиной 2 мм



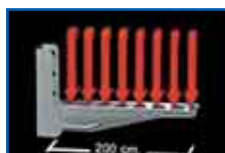
Код	В, мм	Макс. нагр., кг	Высота, мм	Вес, кг
34101	100	179	125	0,495
34102	150	170	130	0,533
34103	200	150	130	0,590
34104	300	120	140	0,870



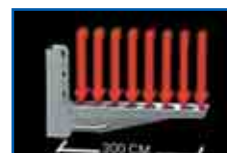
Допустимая нагрузка **179 кг.**



Допустимая нагрузка **170 кг.**



Допустимая нагрузка **150 кг.**

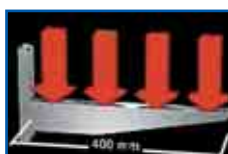
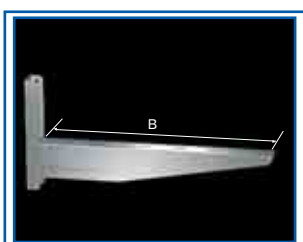


Допустимая нагрузка **120 кг.**

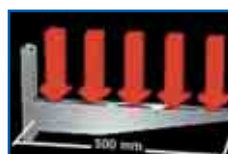
Консоль ML с основанием для лотка 400-500-600 мм



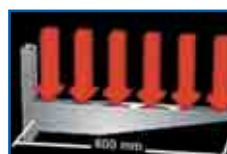
Код	В, мм	Макс. нагр., кг	Высота, мм	Вес, кг
33833	400	190	250	1,158
33834	500	170	250	1,375
33835	600	150	250	1,450



Допустимая нагрузка **190 кг.**



Допустимая нагрузка **170 кг.**



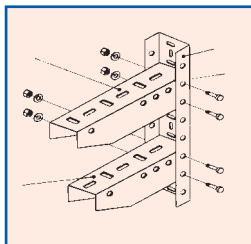
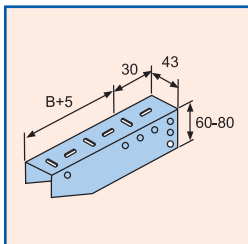
Допустимая нагрузка **150 кг.**

Консоль BM

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Слоты 10,5 x 17 мм с шагом 33,5 мм. Монтируется в профиль PSM, PSL винтами М 8x65 и гайками М8.



В, основание, мм	Код	Макс. нагр, кг	Вес, кг
200	34182	250	0,300
300	34183	190	0,490
400	34184	190	0,740
500	34185	170	0,950
600	34186	150	1,200



Профиль PSL/PSM

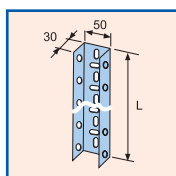
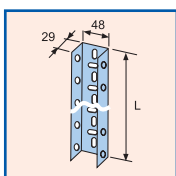


PSL Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 1,5 мм. Слоты 10,5 x 17 мм с шагом 33,5 мм.

Артикул	L, м	Код	Вес, кг
Профиль	2	34120	1,700
Профиль	3,1	34121	3,500
Соединитель		34122	0,470

PSM Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 2,5 мм. Слоты 10,5 x 17 мм с шагом 33,5 мм.

Артикул	L, м	Код	Вес, кг
Профиль	2	34130	1,800
Профиль	3,1	34131	5,900
Соединитель		34122	0,470



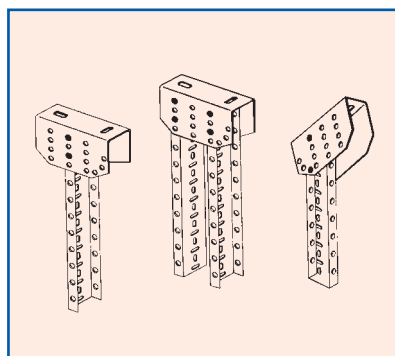
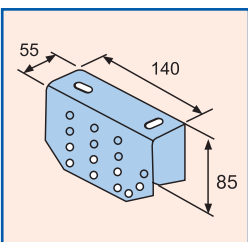
Монтажный профиль используется для аксессуаров SML, SSM (стр. 152-153), а также для монтажа консолей ML, BM (стр. 151-152)

Крепление к потолку SML

Сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Толщина стали - 2 мм. Слоты 13 x 20 мм. Диаметр отверстия - 8,2 мм.



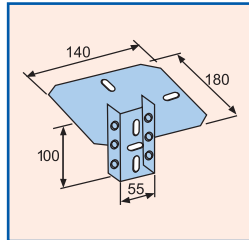
Код	Вес,
34141	0,400



Крепление к потолку SSM

Сталь горячего цинкования. Толщина пластины - 2,5 мм.

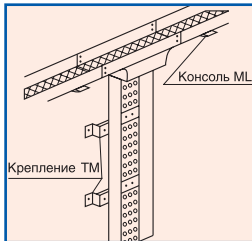
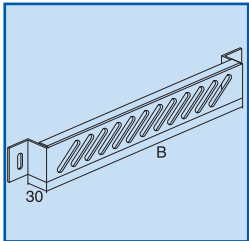
Слоты 13 x 20 мм с профилем толщиной 2,5 мм. Слоты 10,5 x 17 мм. Диаметр отверстия - 8,2 мм.



Код	Вес,
34143	0,750

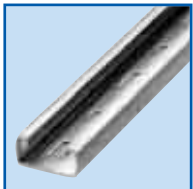
Крепление к стене ТМ

Применяется при вертикальном монтаже лотков.



В, мм	Код
100	30690
150	30691
200	30692
300	30693
400	30694
500	30694

Профиль С-образный



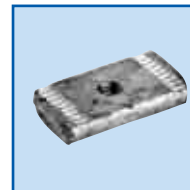
профиль DB



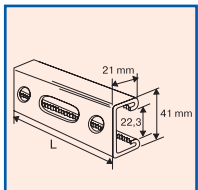
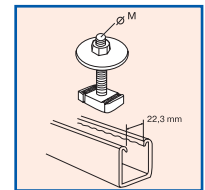
профиль LAS



гайка UD для
профиля DB



гайка UM для
профиля DB

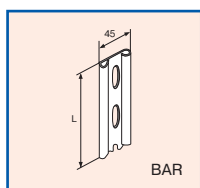
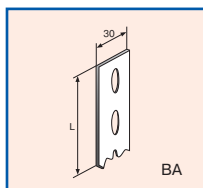


Код	Наименование	Толщина стали, мм
34136	Профиль DBM перфорированный с зубьями h=21 L3000	2,5
34126	Профиль DBL перфорированный h=21 L3000	1,5
34124	Профиль LAS перфорированный h=41 L3000	1,5
34127	Гайка для подвешивания профиля M6	5
34137	Гайка для подвешивания профиля (с пружиной) M6	5
34138	Гайка для подвешивания профиля (с пружиной) M8	6

Соединители BA, BAR

BA: сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Длина - 2 м. Толщина стали - 1,5-2 мм, слоты 7 x 25 мм с шагом 40 мм для соединения STT/STP/STS.

BAR: сталь горячего цинкования по методу Сендзимира. Длина - 2 м. Толщина стали - 1,5 мм. Слоты 7 x 25 мм с шагом 30 мм.



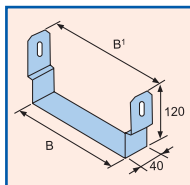
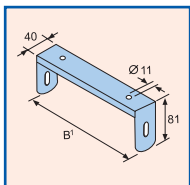
	L	Код	Толщина, мм	Вес, кг
BA	1000	37910	1,5	0,300
BA	2000	36450	2,0	0,400
BAR	1000	34250	1,5	0,780

Скоба STP (верхняя) / Скоба STS (нижняя)

Сталь горячего цинкования.



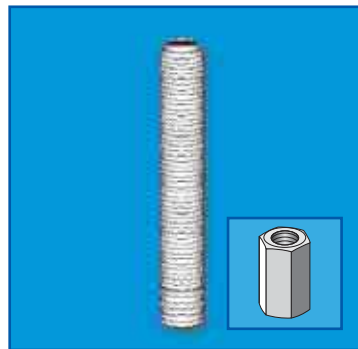
B, основание, мм	B ¹ основание, мм	Код STP	Код STS	Вес STP, кг	Вес STS, кг
50	72	34280	34300	0,150	0,130
80	106	34281	34301	0,180	0,150
100	126	34282	34302	0,220	0,160
150	176	34283	34303	0,270	0,170
200	226	34284	34304	0,340	0,190
300	326	34285	34305	0,430	0,250
400	405	34286	34306	0,175	0,275
500	505	34287	34307	0,250	0,300



Используются совместно (смотри схему стр. 160).

Оцинкованные шпильки для подвеса металлических лотков

Соответствует DIN 975.



Код	Наименование	Длина, м	Вес, кг/м
35001	Шпилька M6 x 1000	1	0,340
35002	Шпилька M8 x 1000	1	0,620
35003	Шпилька M10 x 1000	1	0,960
35004	Шпилька M12 x 1000	1	1,400
35005	Шпилька M6 x 2000	2	0,340
35006	Шпилька M8 x 2000	2	0,620
35007	Шпилька M10 x 2000	2	0,960
35008	Шпилька M12 x 2000	2	1,400
37540	Соединительная гайка M6x25	-	0,008
37541	Соединительная гайка M8x25	-	0,019
37543	Соединительная гайка M10x30	-	0,040
37544	Соединительная гайка M12x40	-	0,057

Раскладной дюбель для полых стен

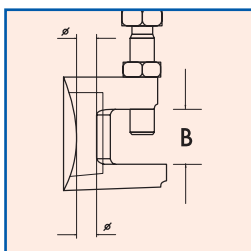
Для пустотелых стен, нагрузка 350-450 кг



Резьба	Код	Ø отверстия, мм	Упаковка, шт.
M8	37558	17	1
M10	37560	19	1

Струбцина

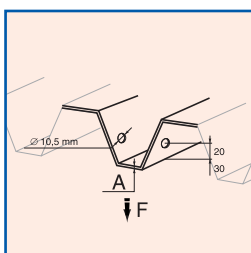
Соответствует DIN 975. Схема монтажа на стр. 160.



Код	Наименование	В	Вес, кг
38680	Струбцина М6	18	0,860
38681	Струбцина М8	18	1,200
38682	Струбцина М10	20	2,500
38683	Струбцина М12	26	4,380

Крепление к профнастилу потолочное

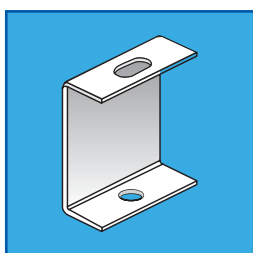
Соответствует DIN 975. Схема монтажа на стр. 160.



Код	Наименование
38688	Крепление к профнастилу потолочное М8
38690	Крепление к профнастилу потолочное М10

А, мм	F, нагрузка, кг
0,70 - 0,80	70
0,80 - 1,00	80
1,00 - 1,20	100

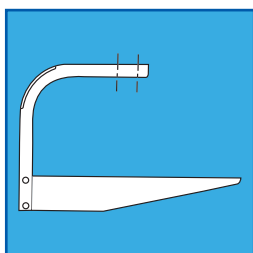
Кронштейн PL для подвеса лотка



Код	Наименование
34290	Кронштейн PL 60x70 для подвеса

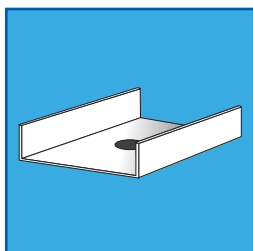
Скоба CS для подвешивания лотка

Используется для монтажа металлических лотков к потолку, посредством шпилек (с. 152).
Центральное отверстие сверху диаметром 12,5 мм. Полезный просвет 250 мм.



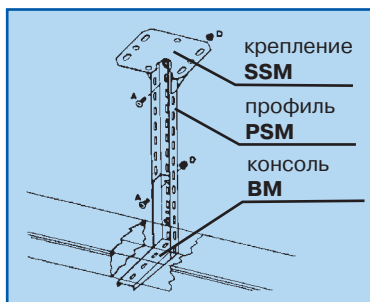
Код	Наименование	Вес, кг
34109	Скоба CS на лоток с основанием В50	0,440
34110	Скоба CS на лоток с основанием В100	0,560
34111	Скоба CS на лоток с основанием В150	0,670
34112	Скоба CS на лоток с основанием В200	1,110
34113	Скоба CS на лоток с основанием В300	1,246
34114	Скоба CS на лоток с основанием В400	1,570
34115	Скоба CS на лоток с основанием В500	1,880
34116	Скоба CS на лоток с основанием В600	2,180

Направляющая SPC под лоток

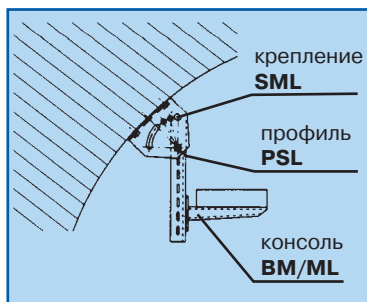


Код	Наименование	Вес, кг
34312	Направляющая SPC под лоток с основанием 100	0,196
34313	Направляющая SPC под лоток с основанием 150	0,252
34314	Направляющая SPC под лоток с основанием 200	0,310
34315	Направляющая SPC под лоток с основанием 300	0,420
34316	Направляющая SPC под лоток с основанием 400	0,535
34317	Направляющая SPC под лоток с основанием 500	0,645

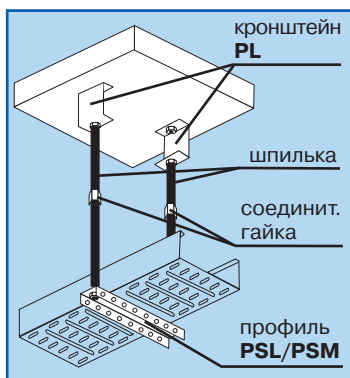
Крепление металлических лотков к стене и потолку



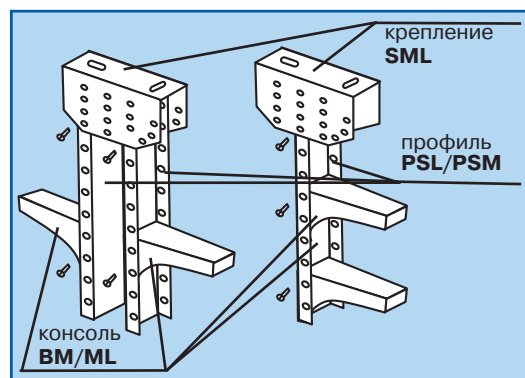
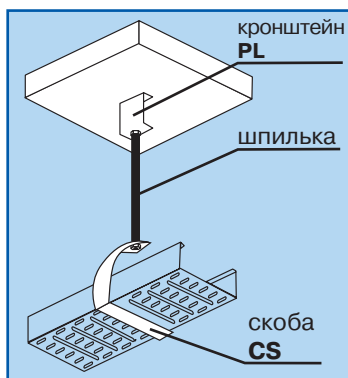
Усиленный вариант крепления для повышенных нагрузок.



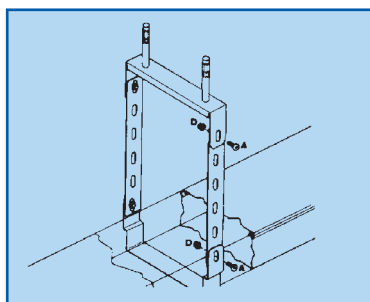
Универсальный способ крепления к потолкам и стенам нестандартного профиля (своды, арки, наклонные потолки и др.)



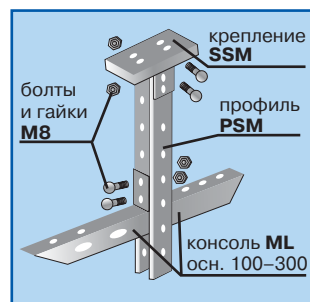
Популярные варианты подвеса лотков при помощи шпилек.



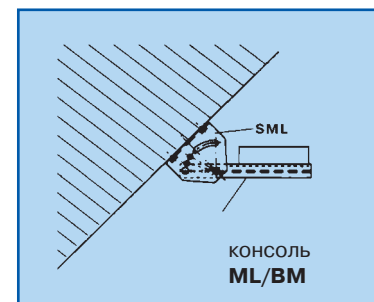
Крепление SML позволяет монтировать несколько консолей для многоярусных сложных конструкций.



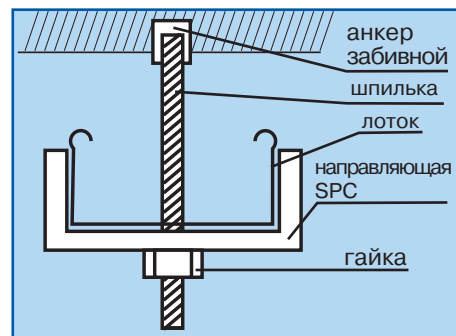
Монтаж лотка при помощи скоб STP/STS и соединяющих профилей BA, BAR



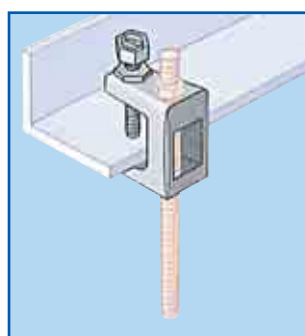
Способ двустороннего крепления консолей ML к профилю PSM.



Крепление лотка к сложным потолочным конструкциям при помощи крепления SML и консолей.



Облегченный вариант крепления лотков на шпильке с центральным подвесом (используется для подвеса светильников)



Крепление шпильки при помощи струбцины к швеллеру или балке.



Крепление к потолку из профнастила при помощи шпильки

